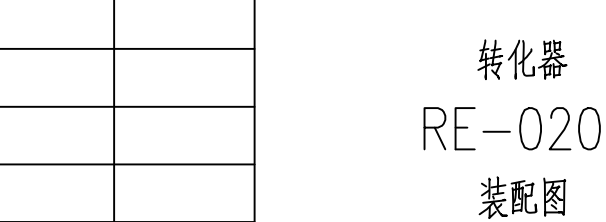
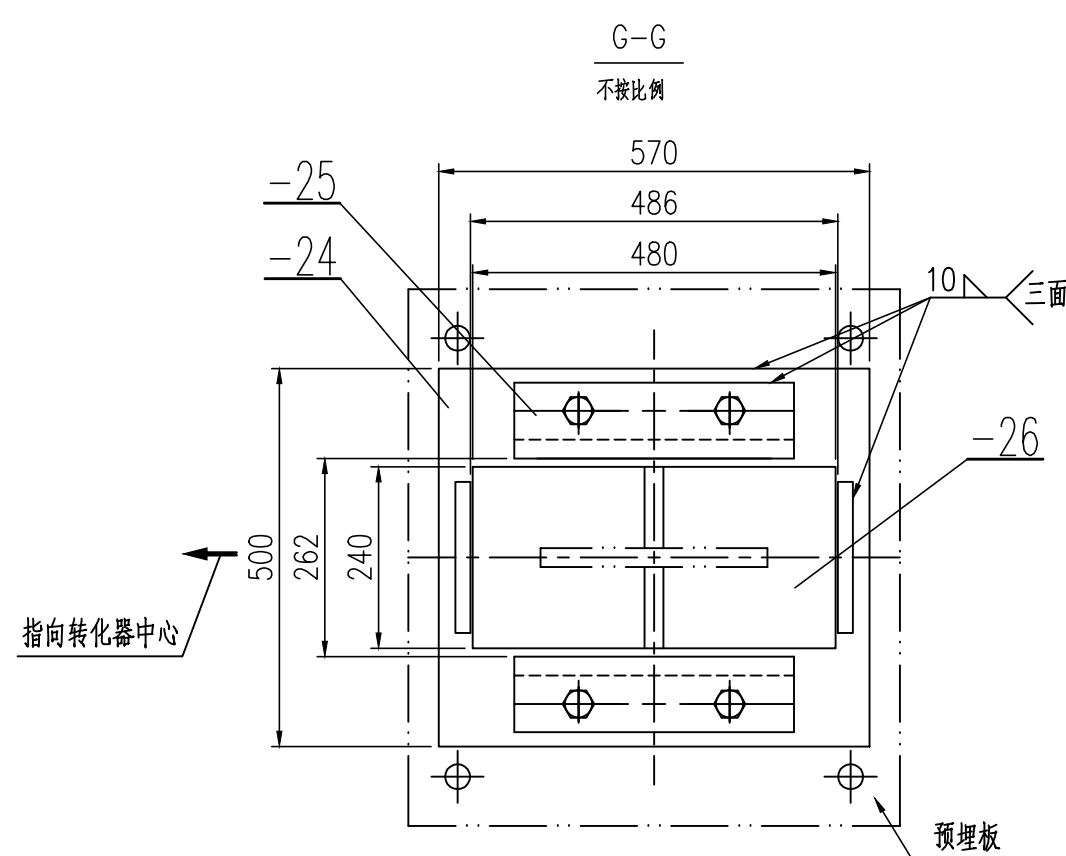
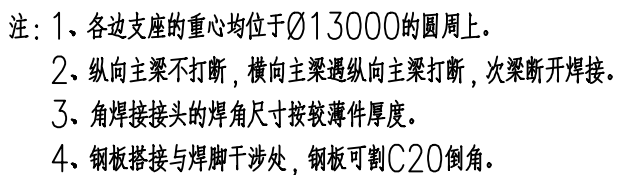


版次		修 改 内 容		日期	修改	校对	审核
本图纸及相关资料版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人不得擅自复制或传播, 否则将依法追究法律责任。 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 宣 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENTS' COPYRIGHT BELONGS TO SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 江苏索普赛瑞材料科技有限公司 ENTRY NAME 30万吨/年硫酸钾生产线工程(EPC)			
设计 DESIGN		转化器 RE-0201 装配图		设计阶段 DESIGN PHASE 初步设计			
校对 CHECK				比例 SCALE 1:55 版次 REV. 0			
标准审核 S.T.D				第 1 张 SHEET 共 2 张 TOT.			
审核 REVIEW				图号 SCR-107-0			
批准 DRAW				DWG NO.			

34	--	接管 N7、N8	2	组合件	--	--	
33	--	接管 N3、N4、N6	3	组合件	--	--	--
32	--	接管 N2	1	组合件	--	--	--
31	--	接管 N1、N5	2	组合件	--	--	--
30							
29							
28	SCR-107-12	壳层压力端接口 PX1~4	4	组合件	2	8	
27	SCR-107-12	温度测点接口 T1~8a~d	32	组合件	3.5	112	
26	SCR-107-7	压力测点接口 P1~4	4	组合件	5	20	
25	SCR-107-12	气体出口 N2	1	组合件		2397	
24	SCR-107-7	法兰柱 I	68	组合件	49	3330	
23	SCR-107-7	主柱（I）	21	组合件	346	7266	
22	SCR-107-11	斜梯（I 型）	1	组合件		10589	
21	SCR-107-7	法兰柱 II	68	组合件	40.5	2754	
20	SCR-107-7	主柱（II）	21	组合件	261	5481	
19	SCR-107-10	隔热—聚（III—II、II—I）	2	组合件	16672	33344	
18	SCR-107-6	法兰柱 III	68	组合件	41.5	2822	
17	SCR-107-6	主柱（III）	21	组合件	219	4599	
16	SCR-107-13	旁梯	4	组合件	1633	6532	
15	SCR-107-9	隔热—聚（IV—III）	1	组合件		20851	
14	SCR-107-7	法兰柱 IV	68	组合件	41.5	2822	
13	SCR-107-8	斜梯（II 型、III 型、IV 型）	3	组合件	7909	23727	
12	SCR-107-12	气体出口（由口）N1、N3~N8	7	组合件	1076	7532	
11	SCR-107-6	主柱（IV—5）	3	组合件	215	645	
10	SCR-107-6	主柱（IV—4）	5	组合件	218	1090	
9	SCR-107-6	主柱（IV—3）	5	组合件	221	1105	
8	SCR-107-4	氯化剂进出口 M1~4	1	组合件		1846	
7	SCR-107-6	主柱（IV—2）	5	组合件	224	1120	
6	SCR-107-7	四酸循环开端口 N9	1	组合件		271	
5	SCR-107-6	主柱（IV—1）	3	组合件	227	681	
4	SCR-107-5	顶	1	组合件		15116	
3	SCR-107-4	人孔、通风孔 M5~12	1	组合件		1247	
2	SCR-107-3	箱体	1	组合件		70000	
1	SCR-107-2	底座	1	组合件		35863	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重 量 SINGLE T. 总重 ALL(kg) WEIGHT	备 注 REMARK	
版次	修 改 内 容			日期	修改	校对	审核
本图纸及相关资料为江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，如资料被个人私自复制或用于其他非江苏索普赛瑞装备制造有限公司项目等用途，不得将各方人员编制的数据擅自更改。一旦造成不良后果由使用者承担。							
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SUPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SUPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OWNERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							
				项 目 名 称 ENTRY NAME		江苏索普赛瑞材料科技股份有限公司  (EPG)	
JIANGSU SUPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.							
设计 CHECK		转化器 RE-0201 装配图	设计阶段 DESIGN PHASE		初步设计		
校对 CHECK			比例 SCALE 1:55		版本 REV.	0	
标准审查 S.T.D			第 2 张 SHEET		共 2 张 TOT.		
审核 REVIEW			图 号		SCR-107-1		
批准 RATIFY			DWG NO.				

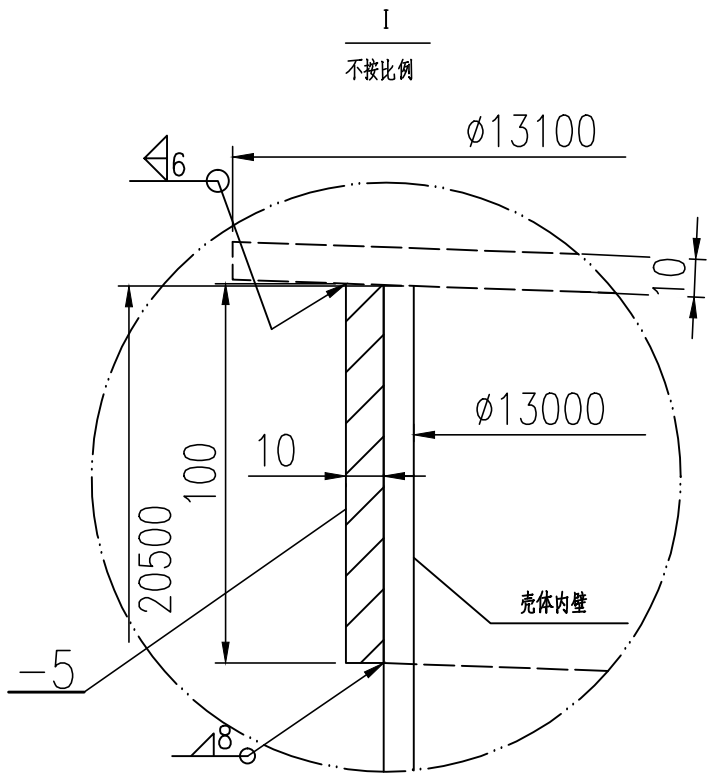
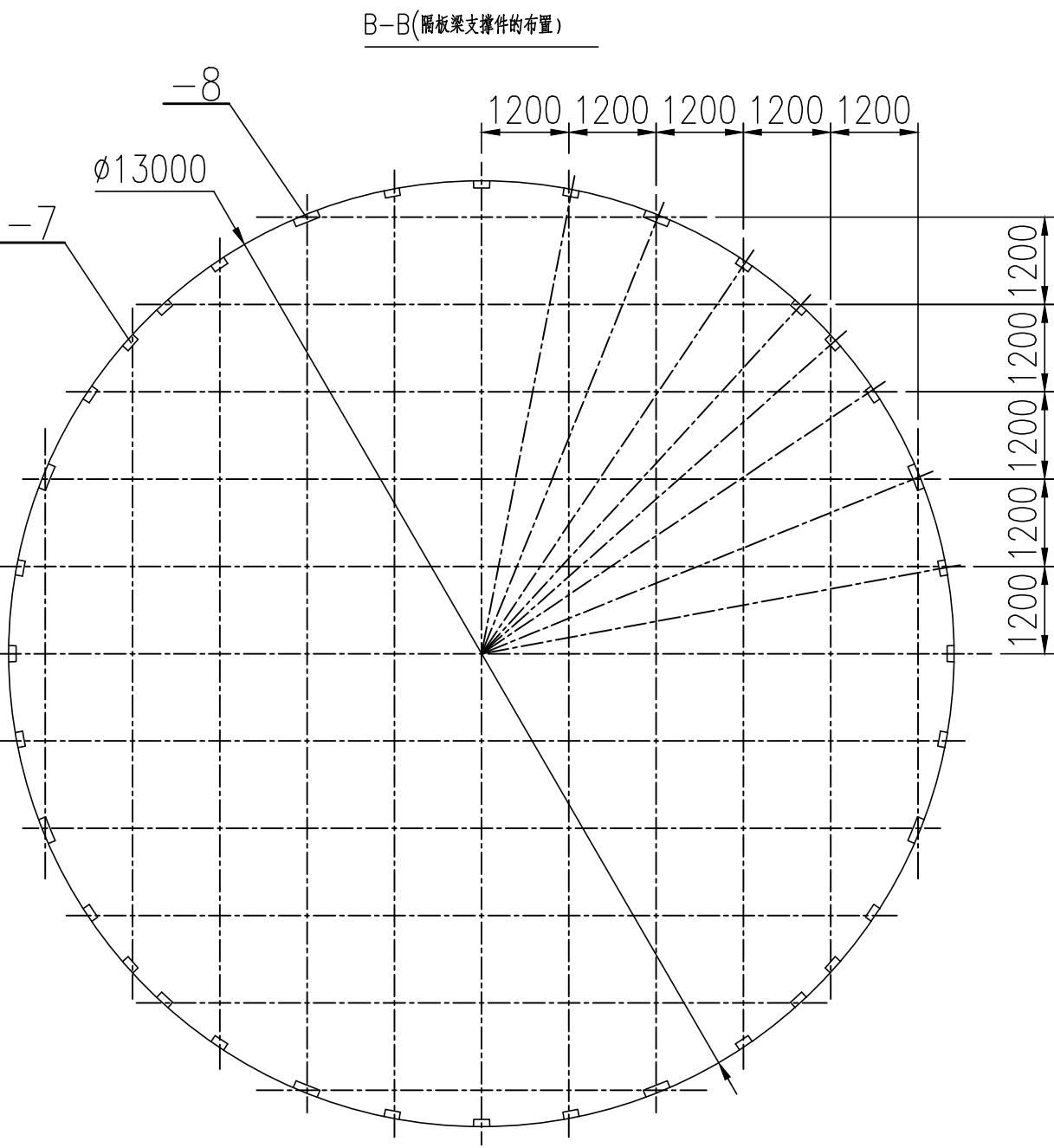
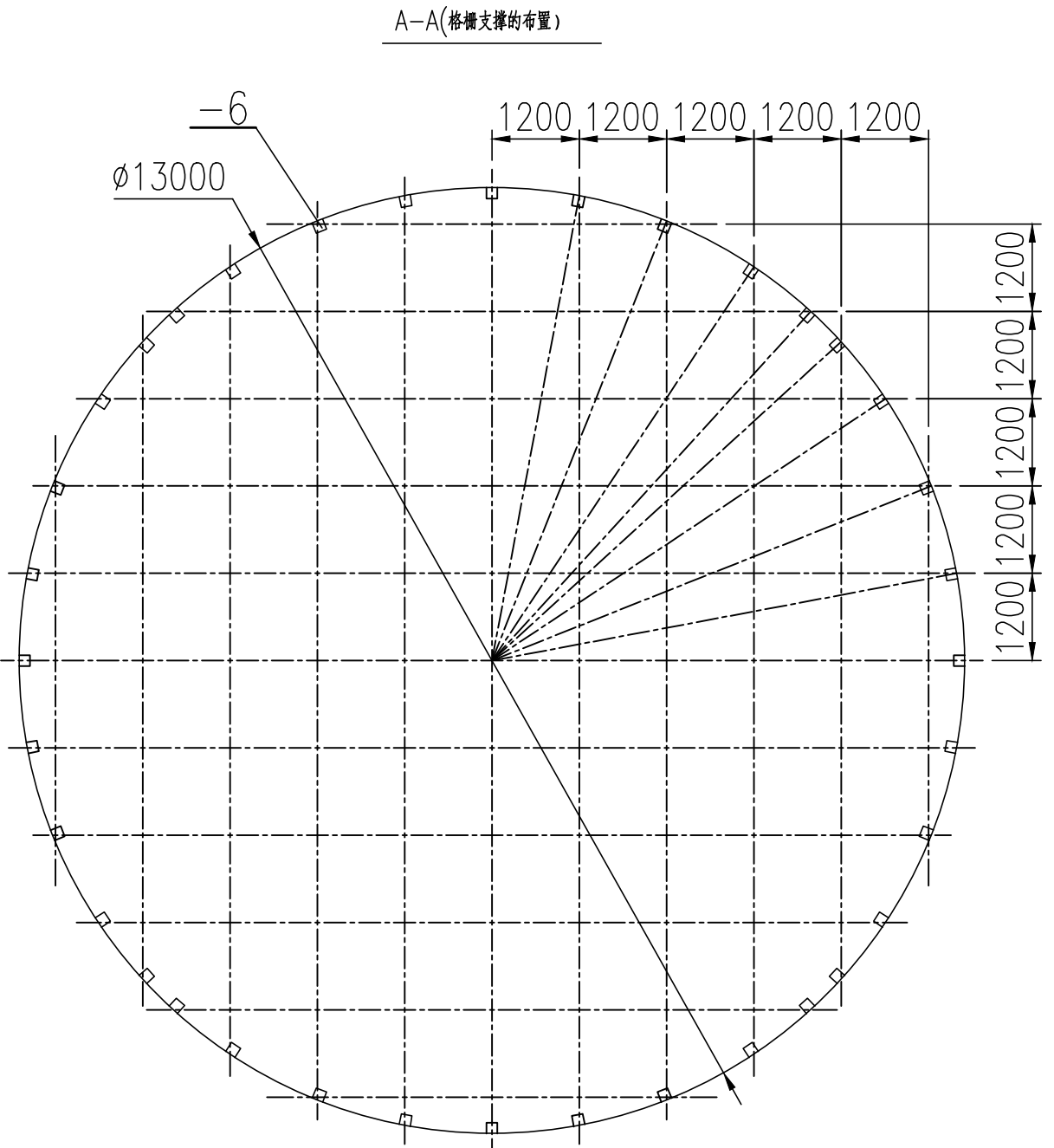
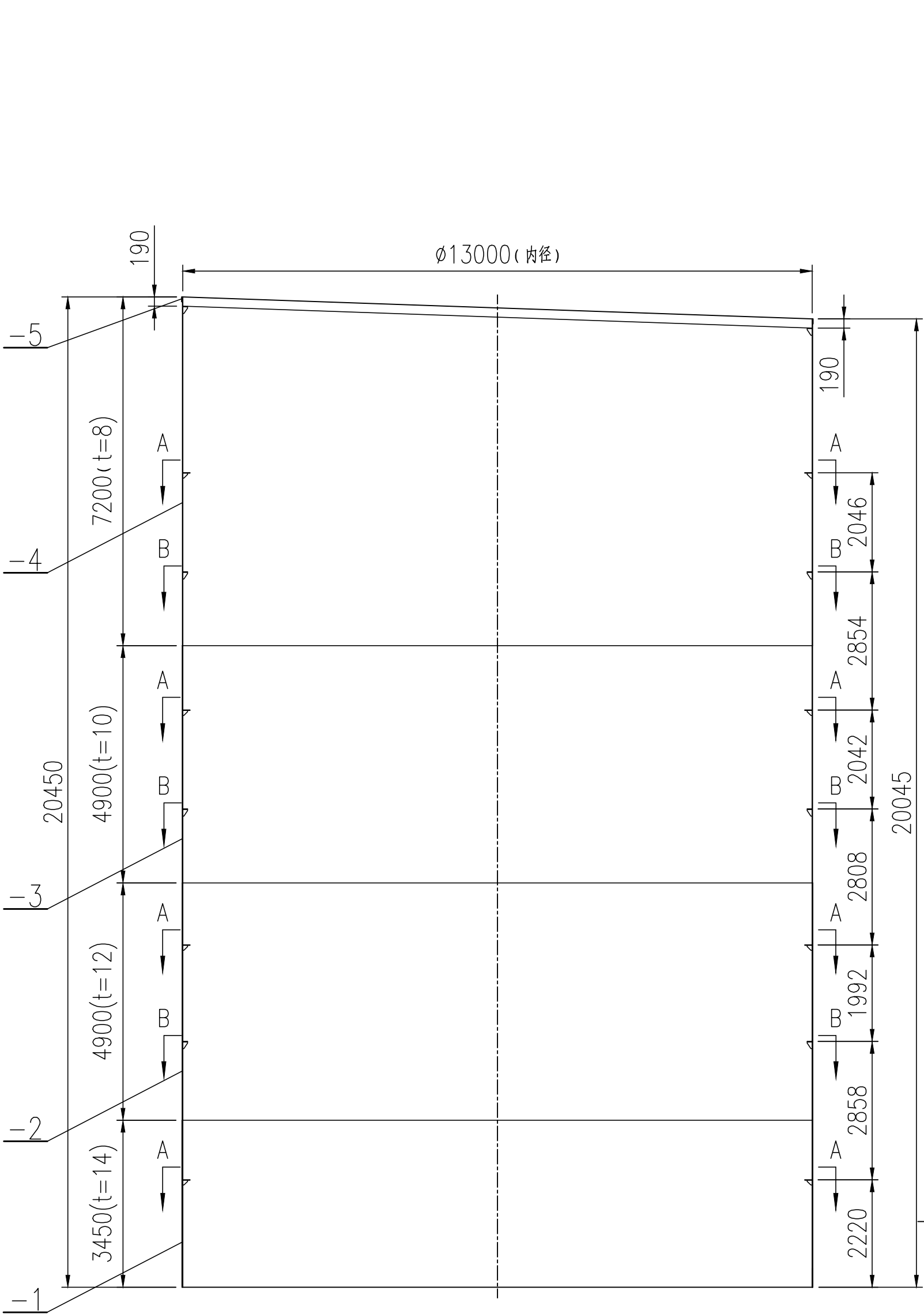


件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
1	底座	组合件	35863	/	SCR-107-2	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重 量 WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.		装配图号 ASS. DWG. NO.

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校对	核 核
本图纸及相关文件版权属于江苏索普智能装备制造有限公司所有,任何单位或个人未经授权不得擅自复制或传播公司资料,不得以非法方式复制或制造第三方,违者依法承担法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENTS' COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERAMIC EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERAMIC EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.					

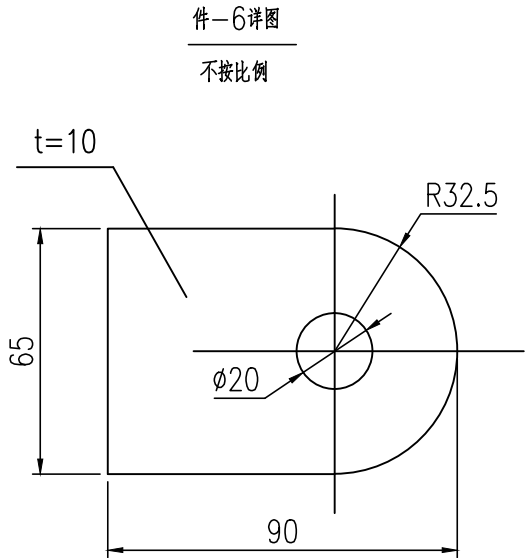
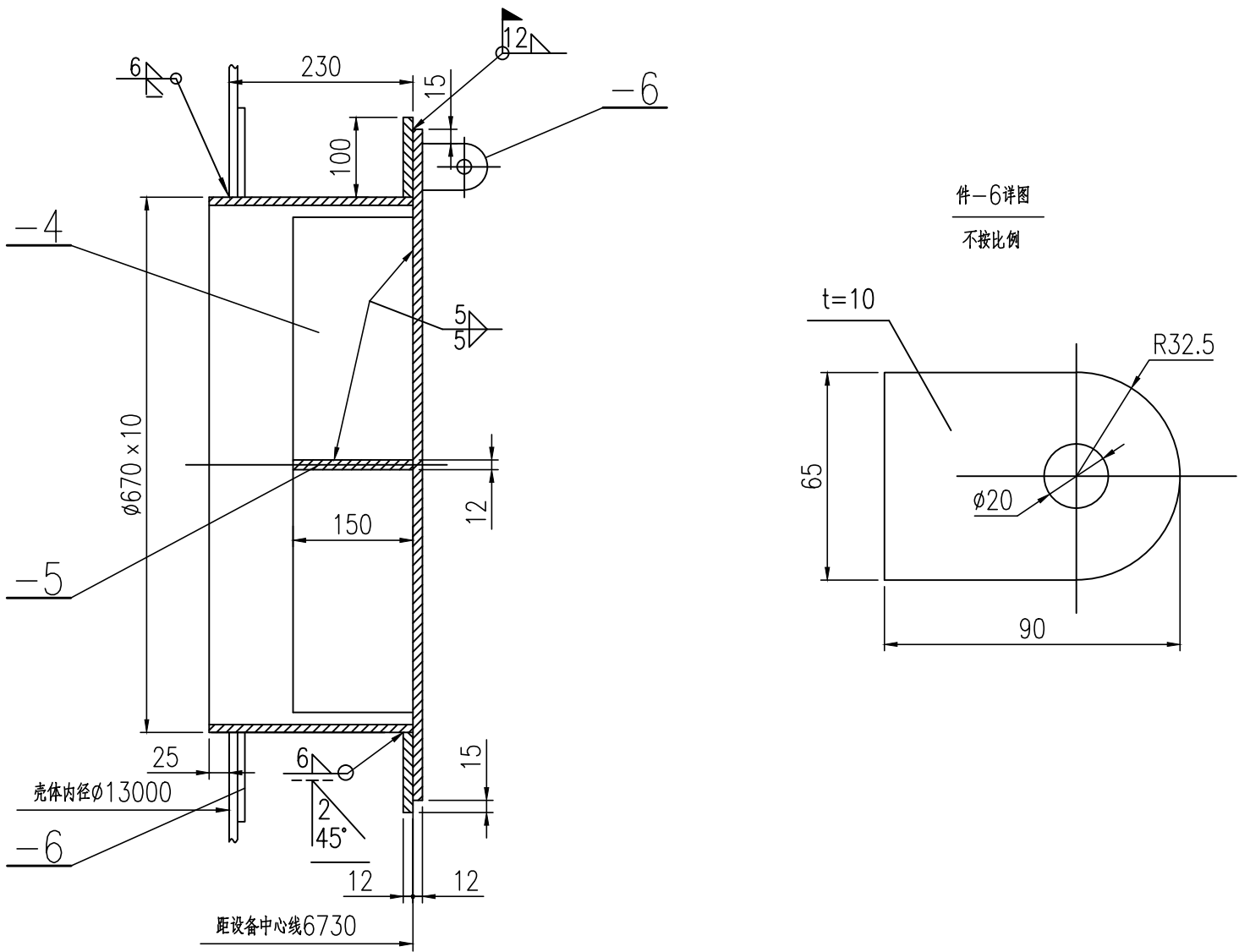
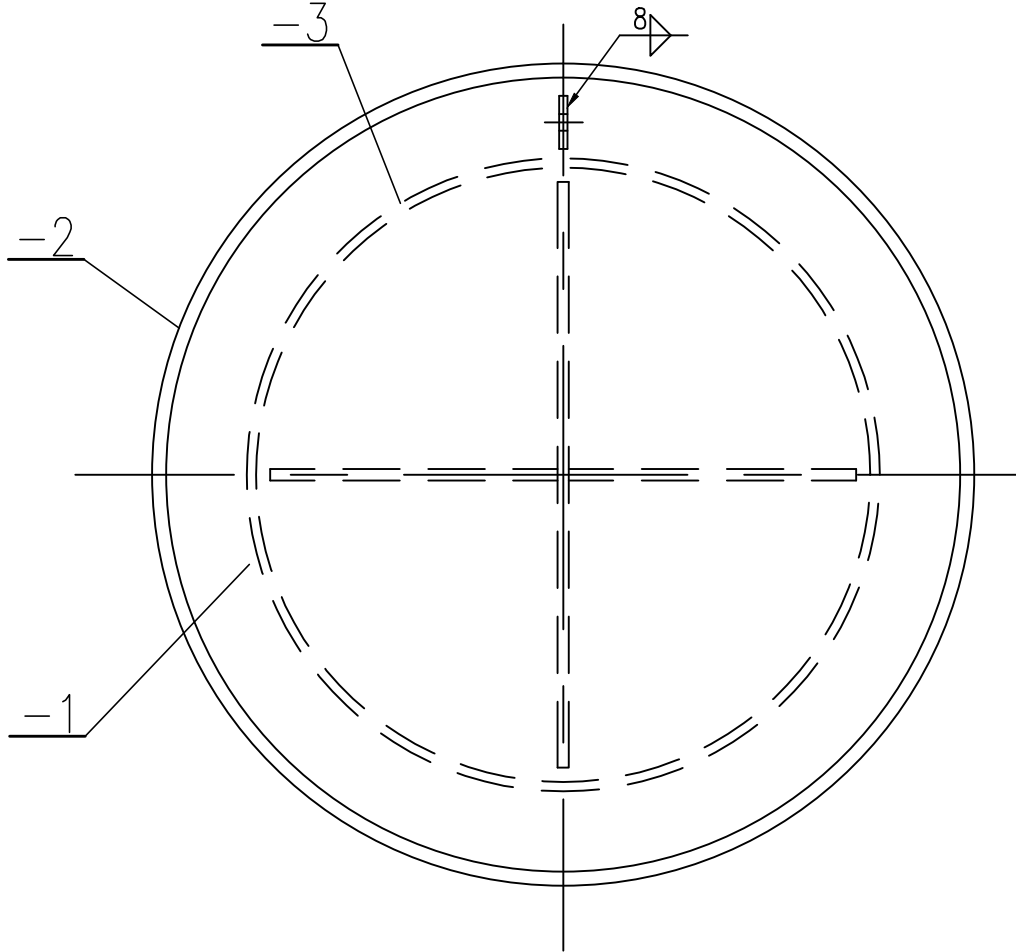
	江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME	江苏索普新材料科技有限公司 80万吨/年新建装置工程总承包(EPC)
---	--	--------------------	---------------------------------------

设计 DESIGN		变压器 RE-0201 部件图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE 1:40	版本 REV. 0
标准化管理 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图 号	SCR-107-2
批准 RATIFY			DWG NO.	



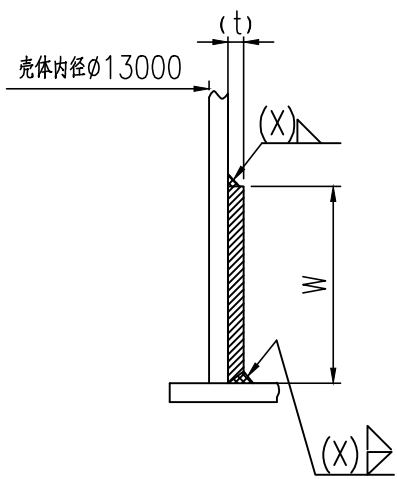
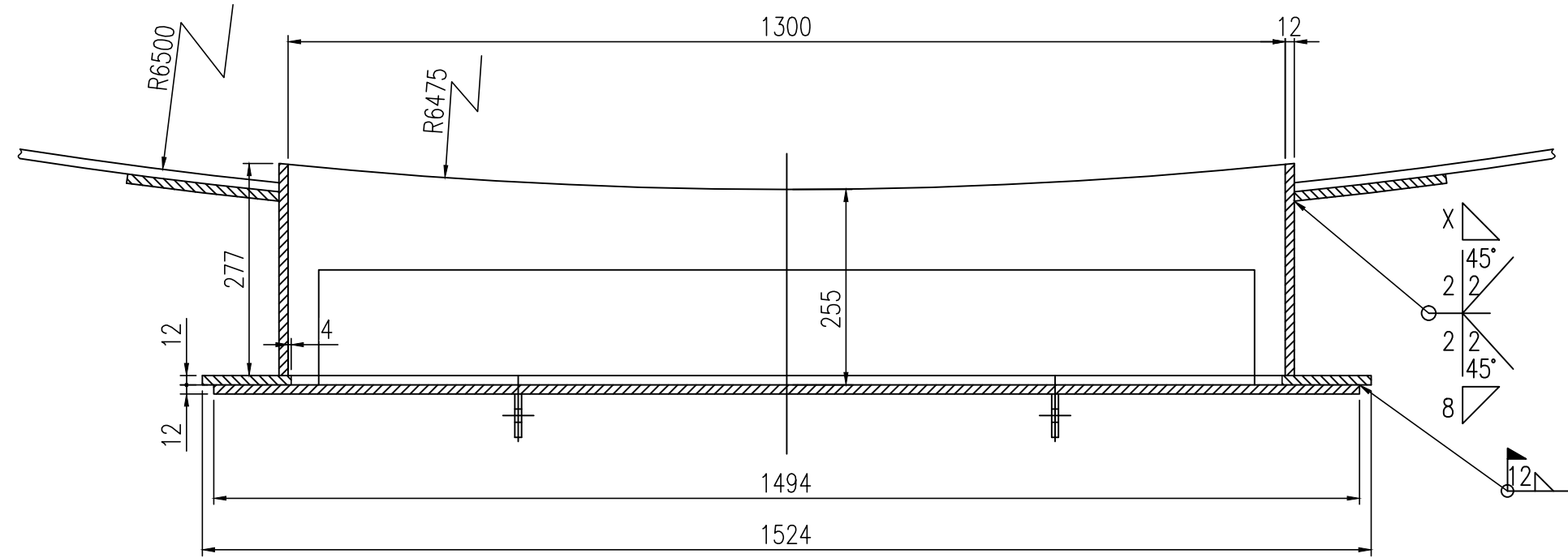
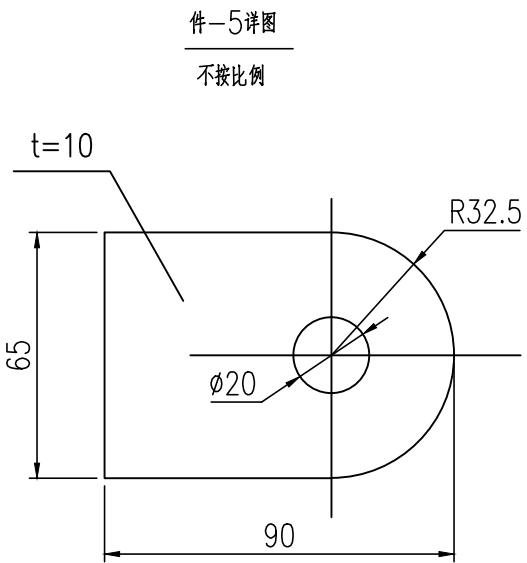
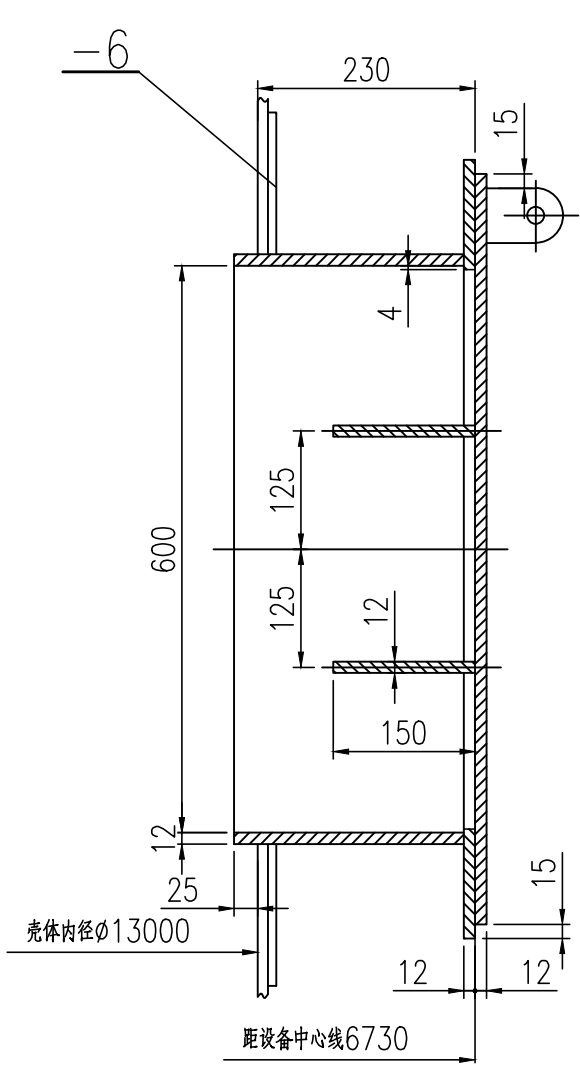
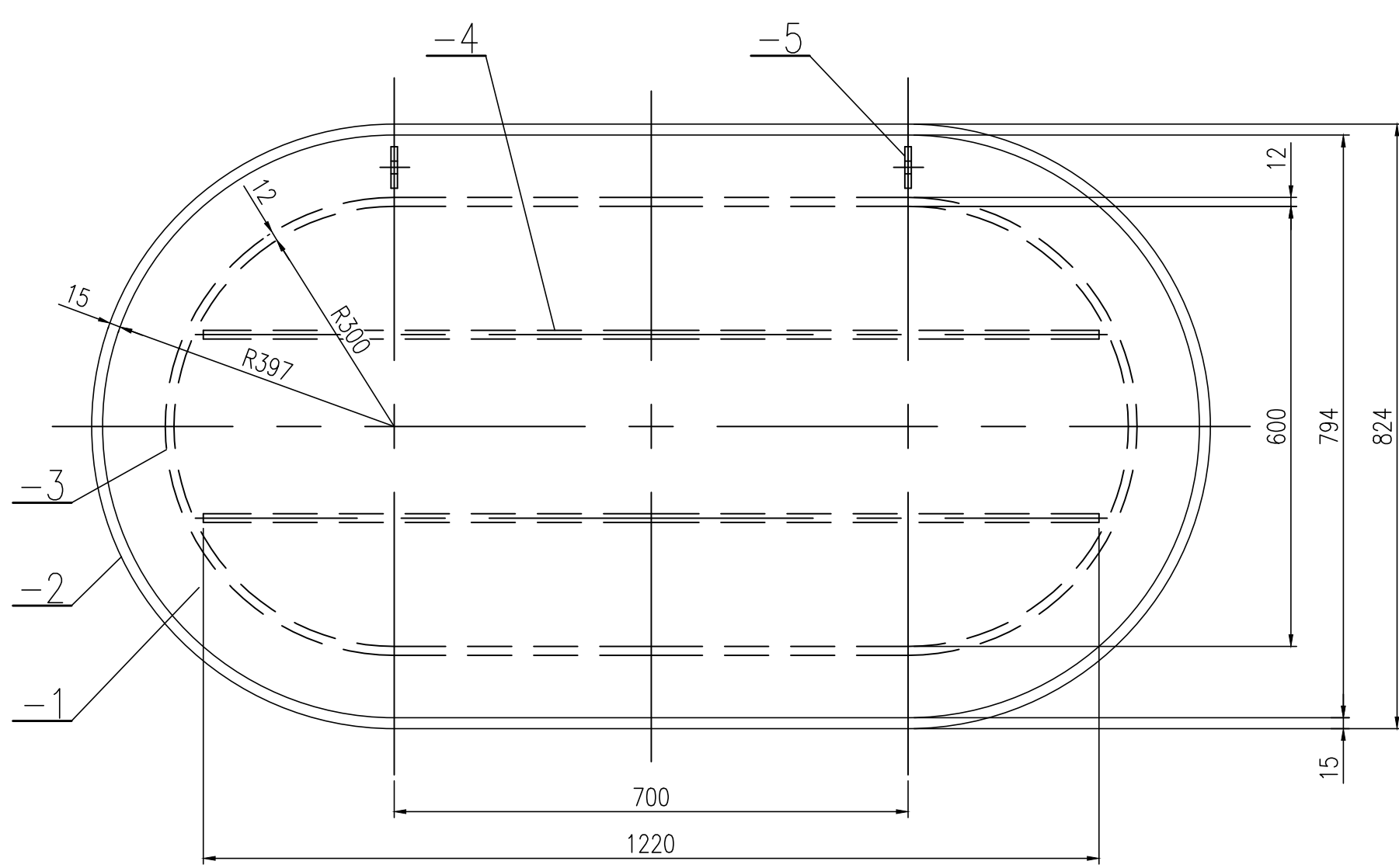
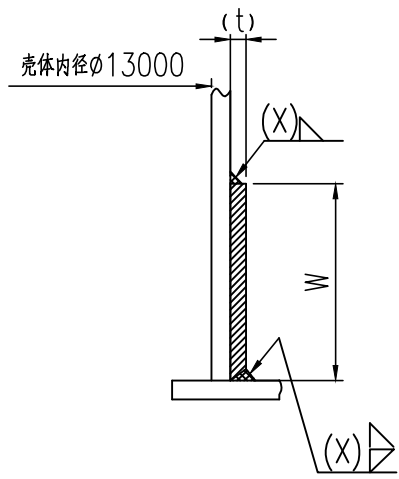
-8	SCR-107-14	隔板梁支撑件II	32	组合件	9.8	313.6	
-7	SCR-107-14	隔板梁支撑件I	112	组合件	5.3	593.6	
-6	SCR-107-14	格栅支撑件	144	组合件	2.4	345.6	
-5	按本图	加强圈 100×10 L=41500	1	S30409		328	
-4	按本图	筒体IV DN13000×8 H=7200/6745	1	S30409		18008	
-3	按本图	筒体III DN13000×10 H=4900	1	S30409		15822	
-2	按本图	筒体II DN13000×12 H=4900	1	S30409		18989	
-1	按本图	筒体I DN13000×14 H=3450	1	S30409		15600	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE WEIGHT	总 重(kg) TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
2	筒体	组合件	70000	/	SCR-107-3	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	
版次	修 改 内 容		日期	修 改	校 对	审 核	

本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者必究相关法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.				项 目 名 称 ENTRY NAME		江苏索普新材料科技有限公司 80万吨/年新建及配套工程总承包(EPC)	
设计 DESIGN			转化器 RE-0201 部件图		设计阶段 DESIGN PHASE	施工图	
校对 CHECK					比例 SCALE	1:90	版本 REV. 0
标准化审查 S.T.D					第 1 张 SHEET	共 张 TOT.	
审核 REVIEW					图 号	SCR-107-3	
批准 RATIFY					DWG NO.		



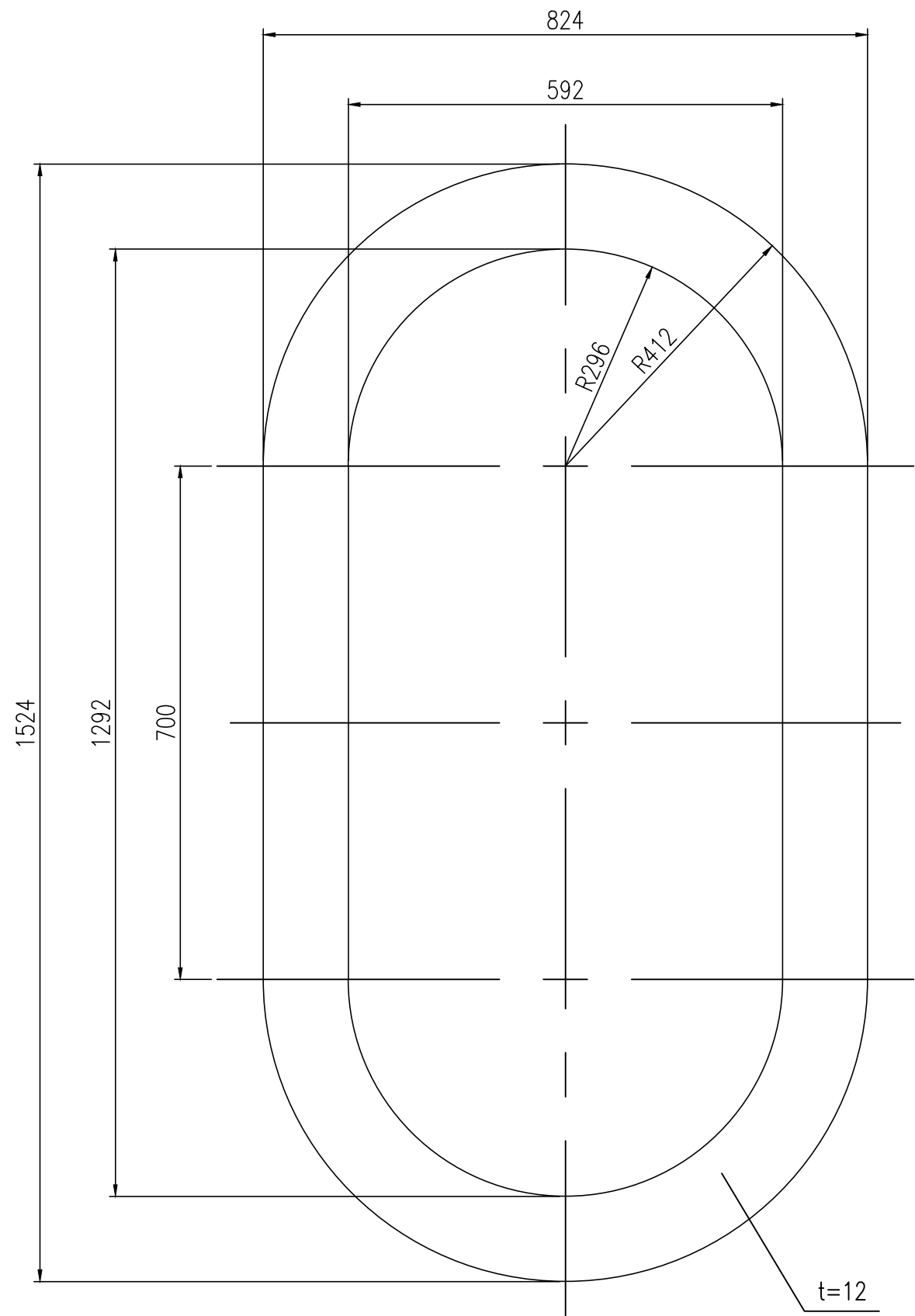
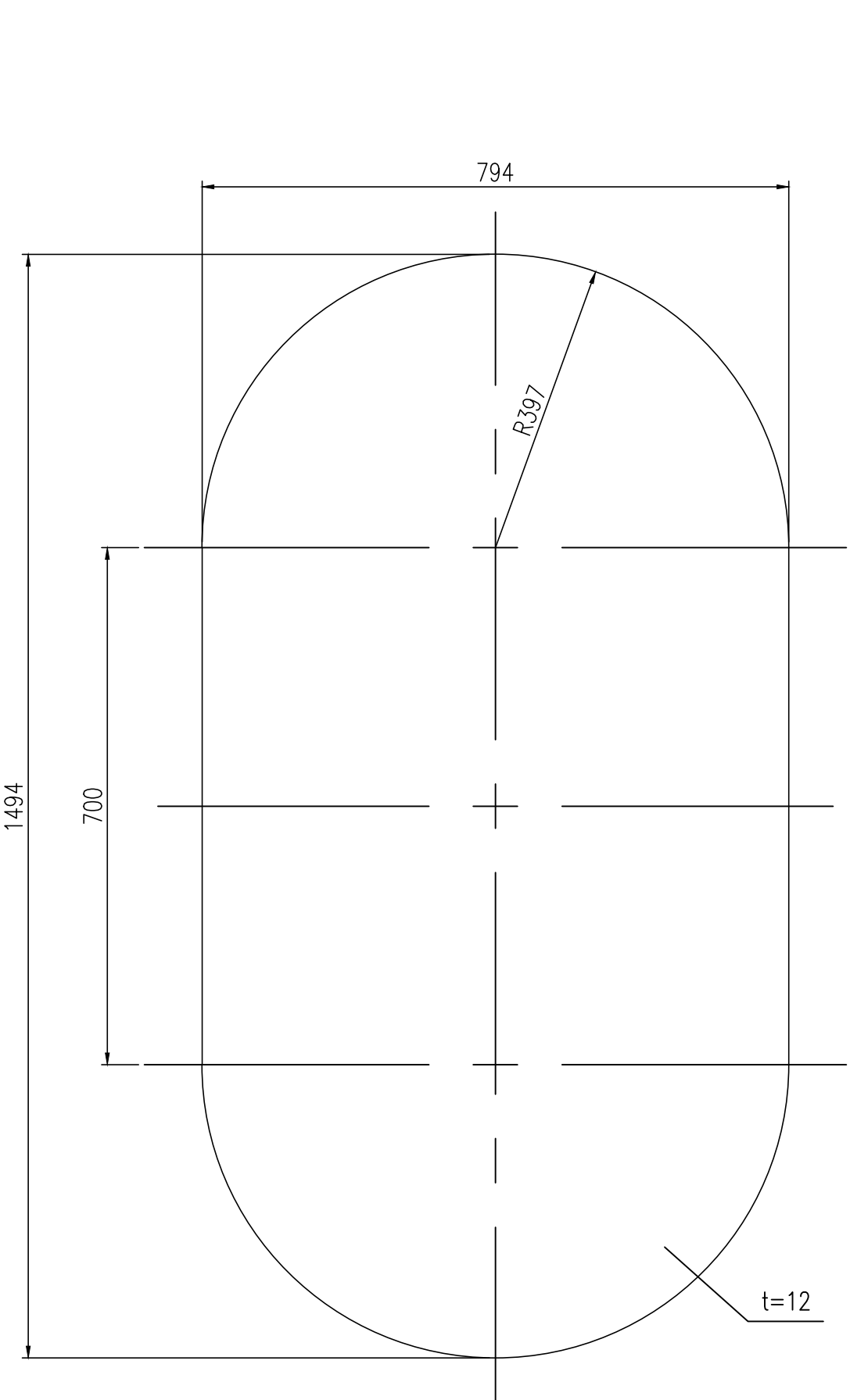
件6加强圈尺寸及重量

管口	W _{mm}	t _{mm}	X _{mm}	件6重量 kg	人孔总重 kg
M5	100	14	12	26.5	158.7
M6	100	12	10	22.7	154.9
M7	100	10	8	18.9	151.1
M8	100	8	7	15.1	147.3
M9	100	12	10	22.7	154.9
M10	100	10	8	18.9	151.1
M11	100	8	7	15.1	147.3
M12	100	8	7	15.1	147.3



件6加强圈尺寸及重量

管口	W _{mm}	t _{mm}	X _{mm}	加强圈重量 kg	人孔总重 kg
M1	200	12	10	75.6	335.7
M2	200	10	8	63	322.7
M3	200	8	7	50.4	308.1
M4	200	8	7	50.4	294.5

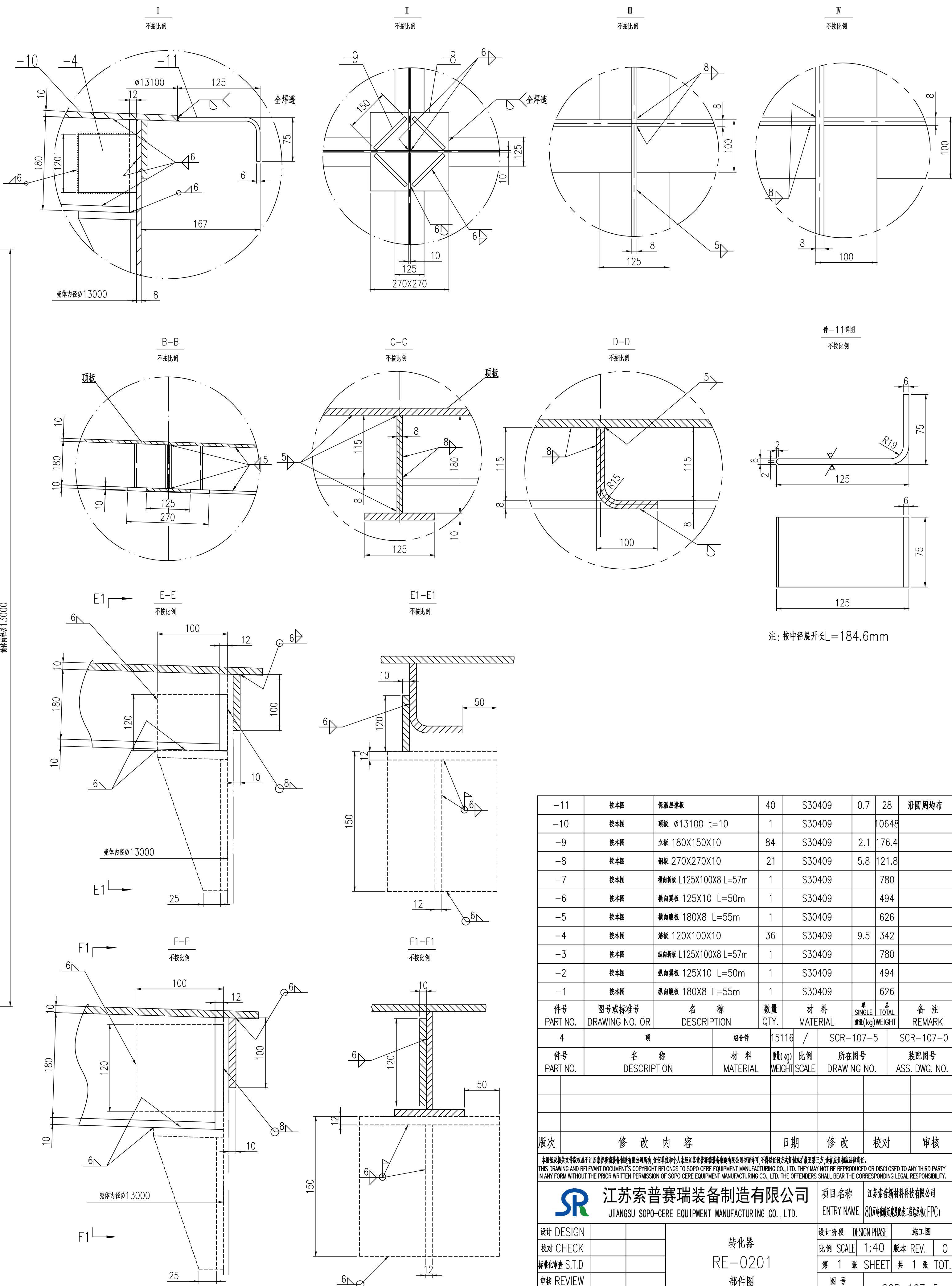
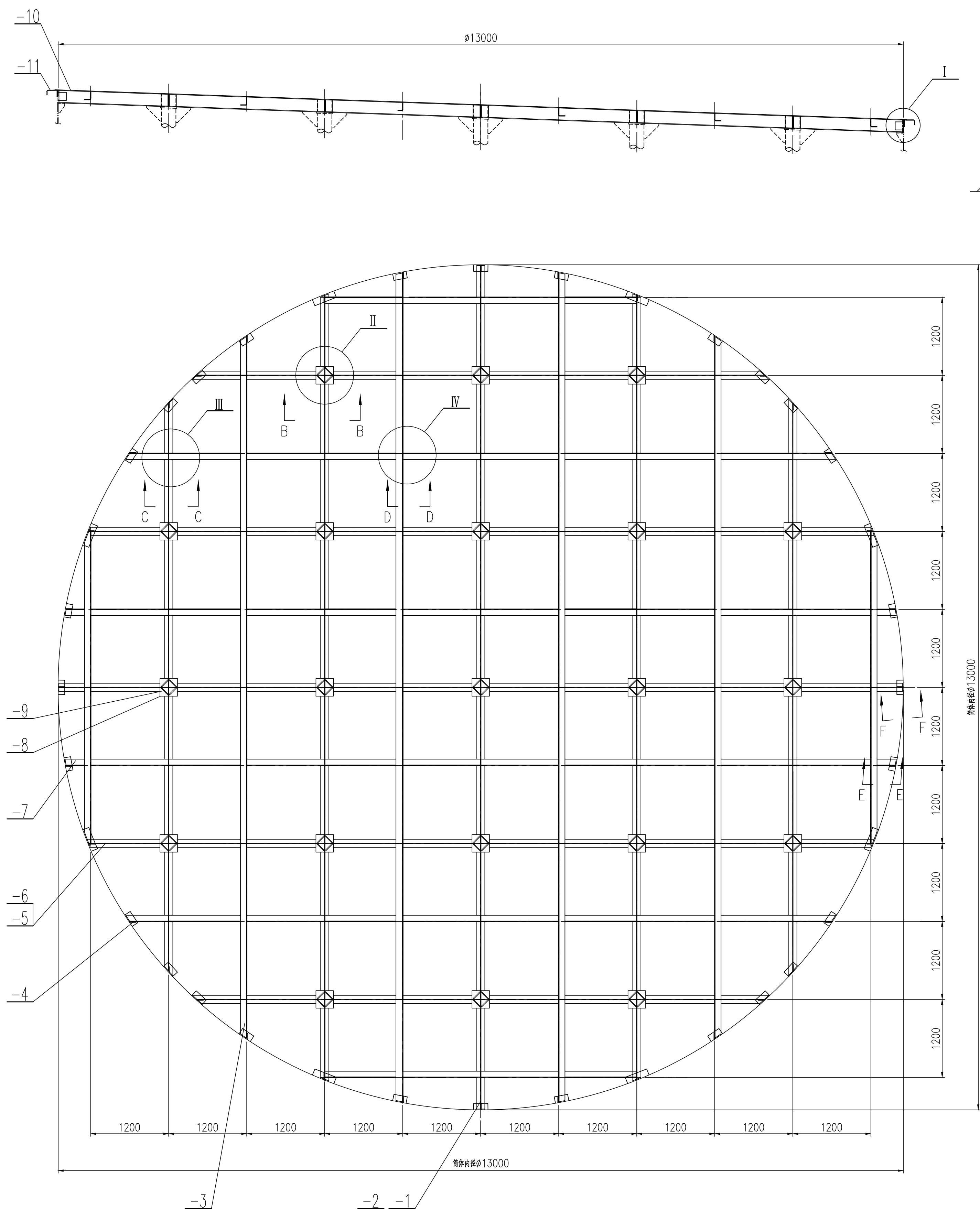


9-1	盖板 t=12	S30409	99.6	/	SCR-107-4	SCR-107-4
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

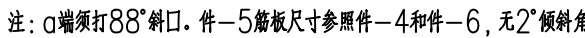
9-2	法兰 t=12	S30409	39.9	/	SCR-107-4	SCR-107-4
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

-6	按本图	加强环	1	S30409	见表	239.4		
-5	按本图	吊耳 t=12	8	S30409	0.5	4		
-4	按本图	磨板 1220x150x12	8	S30409	17.3	138.4		
-3	按本图	接管 t=12 L=277	4	S30409	87	348		
-2	按本图	法兰 t=12	8	S30409	39.9	319.2		
-1	按本图	盖板 t=12	8	S30409	99.6	796.8		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	人孔总重 kg	备 注 REMARK	
9	强化剂模头M1~4	组合件	1846	/	SCR-107-4	SCR-107-0		
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.		
版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核			

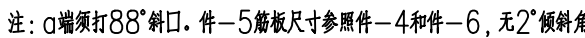
本图及相关技术文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，未经本公司许可，不得在任何地方复制或传播。如有违反，本公司将依法追究其法律责任。			
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.			
		江苏索普赛瑞装备制造有限公司	
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.		ENTRY NAME 江苏索普赛瑞材料科技有限公司	
设计 DESIGN			
校对 CHECK			
标准化审查 S.T.D			
审核 REVIEW			
批准 RATIFY			
转化器 RE-0201 零部件图		设计阶段 DESIGN PHASE 施工图 比例 SCALE 1:8 版本 REV. 0 第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT. 图 号 DWG NO. SCR-107-4	



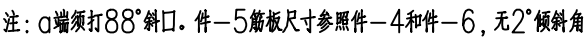
-11	按本图	保温层钢板	40	S30409	0.7	28	沿圆周均布	
-10	按本图	顶板 $\phi 13100$ $t=10$	1	S30409		10648		
-9	按本图	立板 $180 \times 150 \times 10$	84	S30409	2.1	176.4		
-8	按本图	侧板 $270 \times 270 \times 10$	21	S30409	5.8	121.8		
-7	按本图	横向筋板 $L125 \times 100 \times 8$ $L=57m$	1	S30409		780		
-6	按本图	纵向筋板 125×10 $L=50m$	1	S30409		494		
-5	按本图	纵向筋板 180×8 $L=55m$	1	S30409		626		
-4	按本图	底板 $120 \times 100 \times 10$	36	S30409	9.5	342		
-3	按本图	纵向筋板 $L125 \times 100 \times 8$ $L=57m$	1	S30409		780		
-2	按本图	纵向筋板 125×10 $L=50m$	1	S30409		494		
-1	按本图	纵向筋板 180×8 $L=55m$	1	S30409		626		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION		数量 QTY.	材 料 MATERIAL	$\frac{\text{单}}{\text{重}} \times \frac{\text{总}}{\text{重}}$ SINGLE TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK	
4		项		组合件	15116 /	SCR-107-5	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION		材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	
版次	修 改 内 容			日期	修改	校对	审核	
本图及相关文件版权归属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 如被复制或用于其他用途, 须经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以其他方式复制或传播。如有违反, 将依法追究法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME		江苏索普赛瑞材料科技有限公司 (80吨机械式粮食烘干机) 项目总承包(EPC)		
设计 DESIGN			转化器 RE-0201 部件图		设计阶段 DESIGN PHASE		施工图	
校对 CHECK					比例 SCALE		1:40	版本 REV. 0
标准化管理 S.T.D					第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.	
审核 REVIEW					图号 DWG NO.		SCR-107-5	
批准 RATIFY								



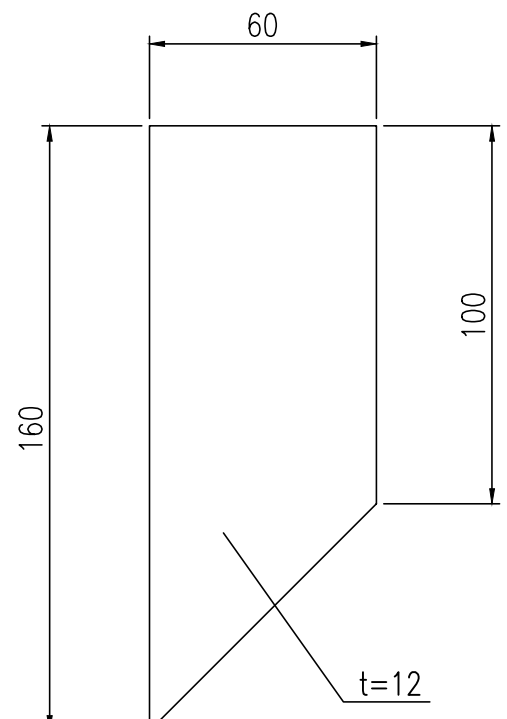
-6	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409		3	
-5	技术图	螺栓 t=12	2	S30409		3	6
-4	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409		3	
-3	SCR-107-6	垫片 t=12	4	S30409	0.75	3	
-2	技术图	管子 $\phi 219.7 \times L=5214$	1	S30409		192	
-1	技术图	螺栓 250X250X20	2	S30409	9.9	19.8	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 件 重量 (kg)	总 重 量 (kg)	备 注 REMARK
5	立线 (B-1)	组合件	227	/	SCR-107-6	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	单(kg) 重量比例	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.		



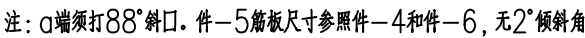
-6	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409		3	
-5	按本图	螺栓 t=12	2	S30409		3	6
-4	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409			3
-3	SCR-107-6	叉杆 t=12	4	S30409		0.75	3
-2	按本图	管子 $\phi 219 \times 7$ L=4879	1	S30409			179.7
-1	按本图	螺栓 250X250X20	2	S30409		9.9	19.8
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 件 重量 (kg)	总 重 量 (kg)	备 注 REMARK
11	立杆 (N-5)	照附件	215	/	SCR-107-6		SCR-107-0
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.		装配图号 ASS. DWG. NO.



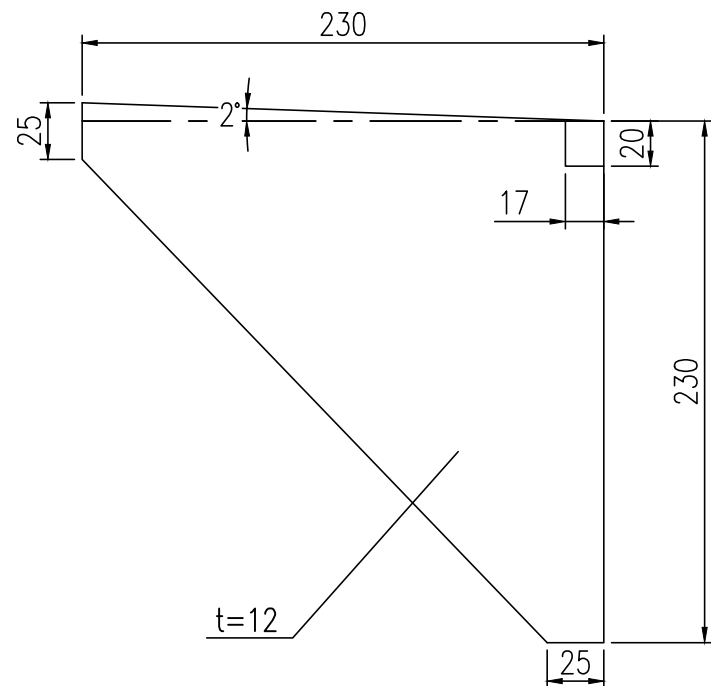
-6	SCR-107-6	腹板 t=12	1	S30409		3	
-5	按本图	腹板 t=12	2	S30409		3	6
-4	SCR-107-6	腹板 t=12	1	S30409		3	
-3	SCR-107-6	支耳 t=12	4	S30409	0.75	3	
-2	按本图	管子 $\phi 219.7 \times L=5130$	1	S30409		189	
-1	按本图	垫板 250X250X20	2	S30409	9.9	19.8	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY:	材 料 MATERIAL	单 重 SCALE 重量(kg)WEIGHT	备 注 REMARK	
7	立板(B-2)	组零件	224	/	SCR-107-6	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	单(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



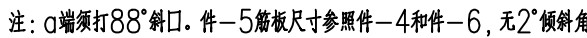
26-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
22-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
18-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
11-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
10-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
9-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
7-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
5-3	螺栓 l=12	S30409	0.75	/	SCR-107-6	SCR-107-6
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	螺(kg) 比例 WEIGHT/SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



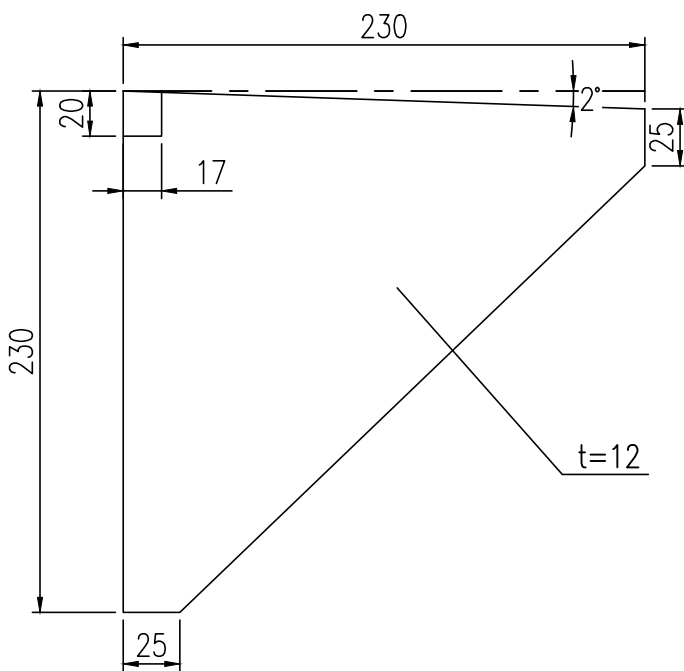
-6	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409		3	
-5	技术图	螺栓 t=12	2	S30409		3	6
-4	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409			3
-3	SCR-107-6	垫片 t=12	4	S30409	0.75	3	
-2	技术图	管子 $\phi 219.7 \times L=5046$	1	S30409		185.8	
-1	技术图	垫板 250X250X20	2	S30409		9.9	19.8
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	$\frac{\text{SINGLE}}{\text{TOTAL}}$ 单重(kg)/ 总重(kg)	WEIGHT	备 注 REMARK
9	立板 (N-3)	组合件	221	/	SCR-107-6		SCR-107-0
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	单重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



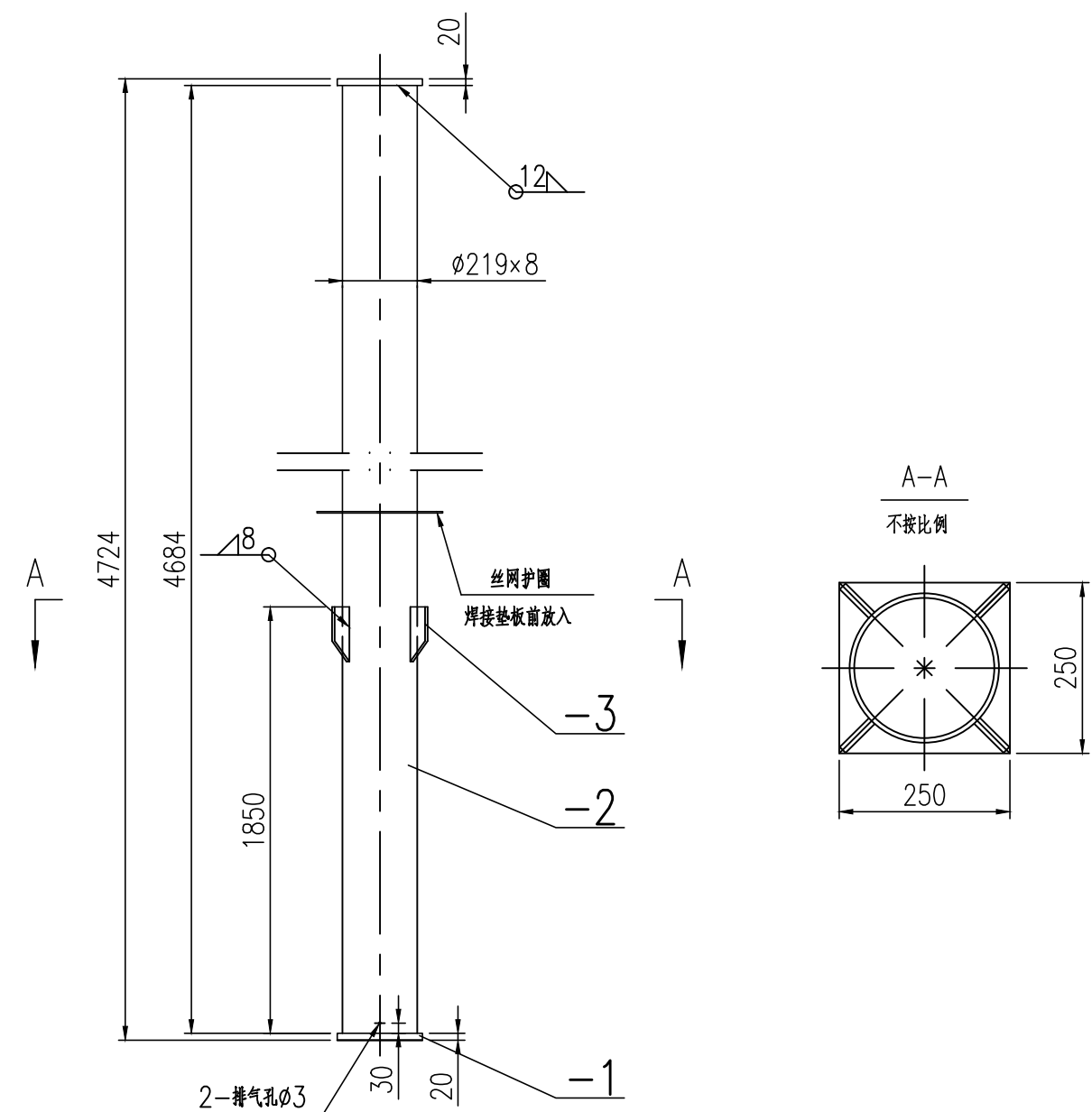
11-6	螺栓 =12	S30409	3	/	SCR-107-6	SCR-107-6
10-6	螺栓 =12	S30409	3	/	SCR-107-6	SCR-107-6
9-6	螺栓 =12	S30409	3	/	SCR-107-6	SCR-107-6
7-6	螺栓 =12	S30409	3	/	SCR-107-6	SCR-107-6
5-6	螺栓 =12	组合件	3	/	SCR-107-6	SCR-107-6
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量 WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

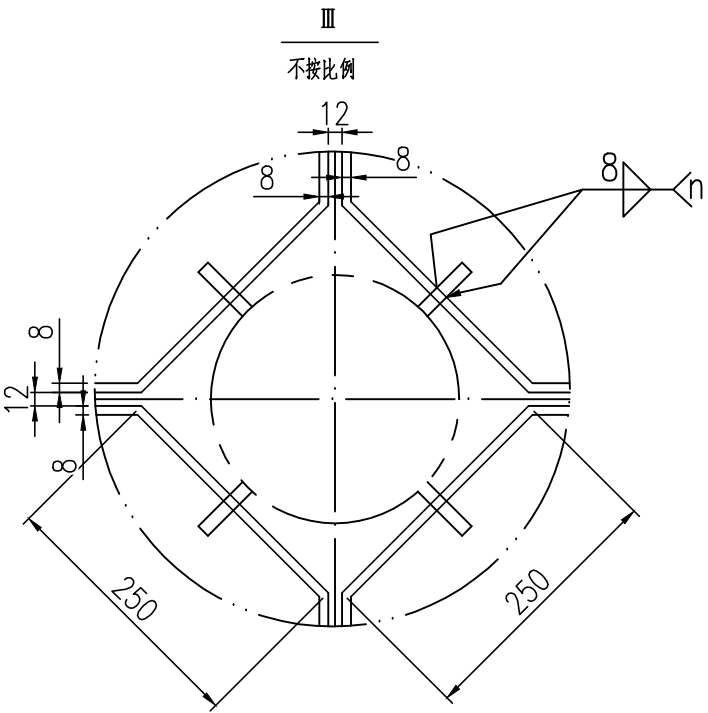
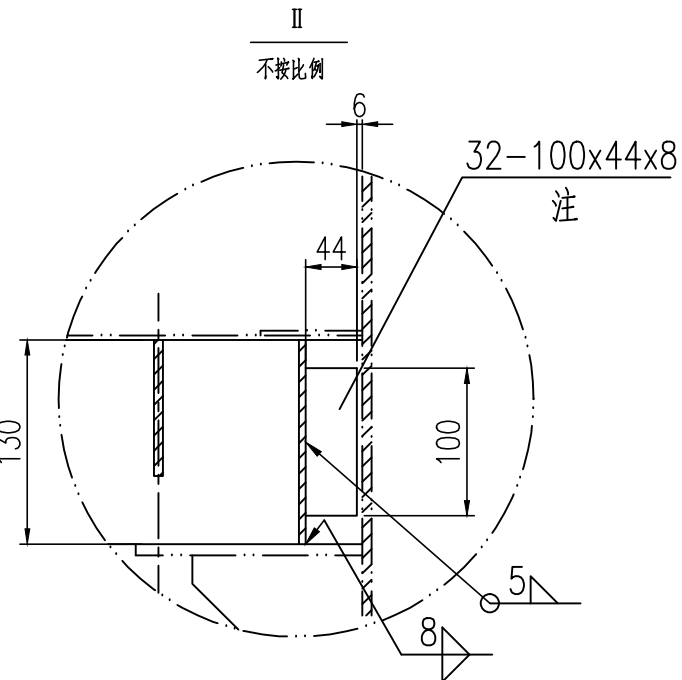
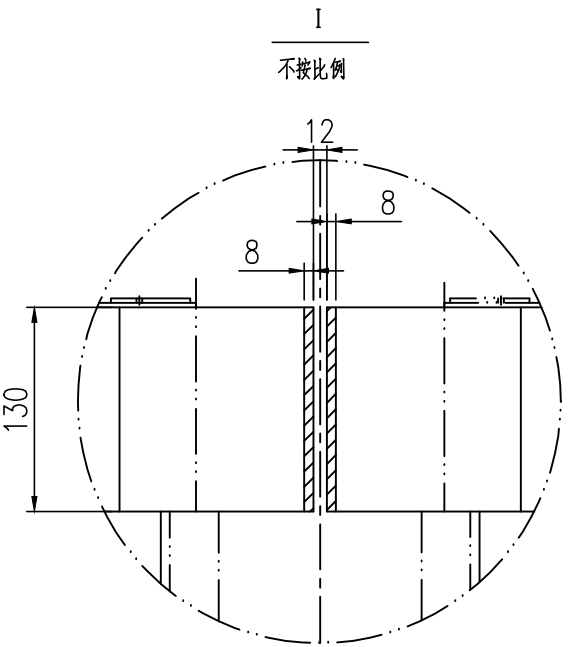
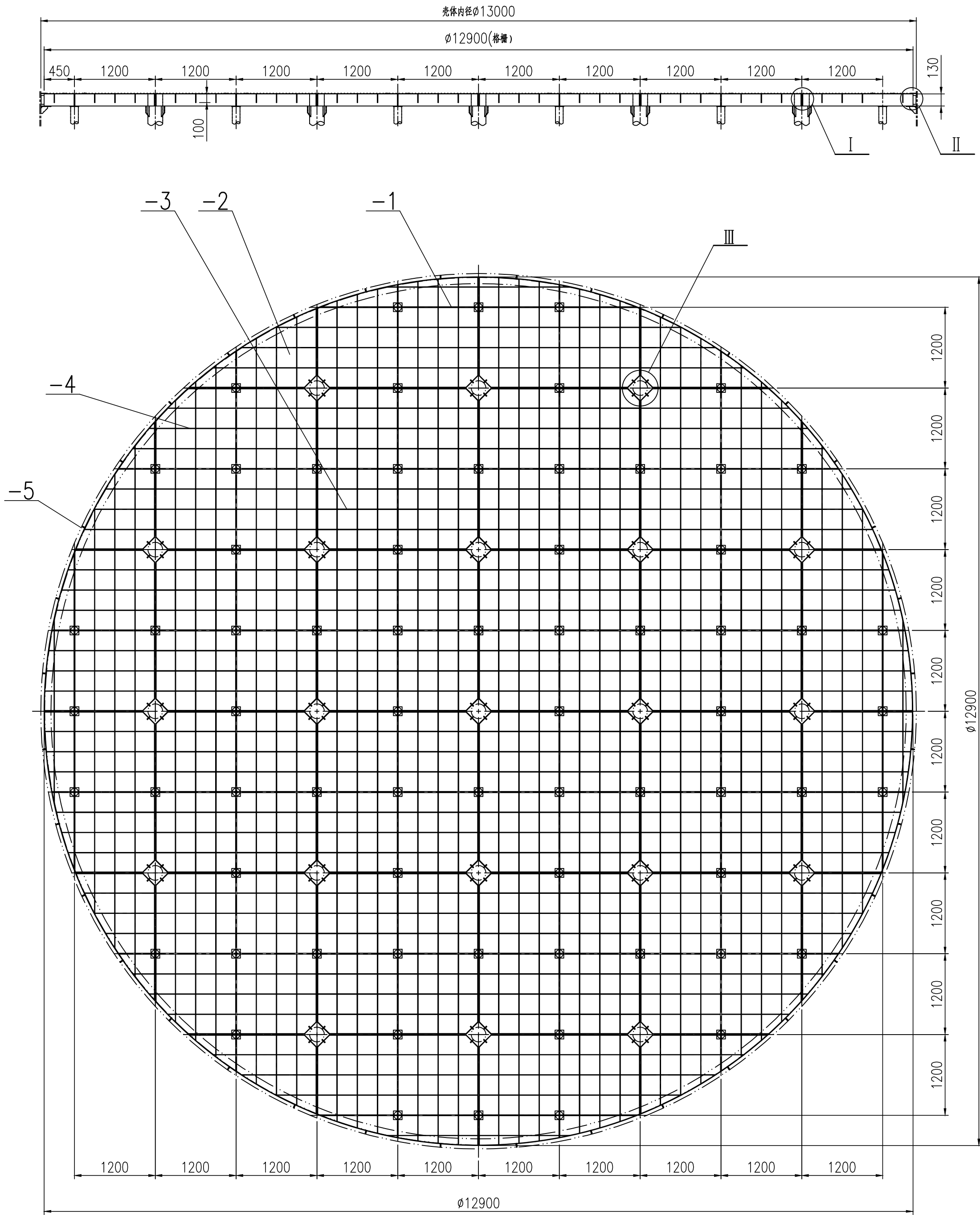


-6	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409		3	
-5	技术图	螺栓 t=12	2	S30409		3	6
-4	SCR-107-6	螺栓 t=12	1	S30409		3	
-3	SCR-107-6	支杆 t=12	4	S30409	0.75	3	
-2	技术图	管子 $\varnothing 219 \times 7$ L=4962	1	S30409		182.8	
-1	技术图	垫板 250X250X20	2	S30409		9.9	19.8
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	SINGLE 重量(kg) TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK	
10	立杆 (IV - 4)	组合件	218	/	SCR-107-6	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



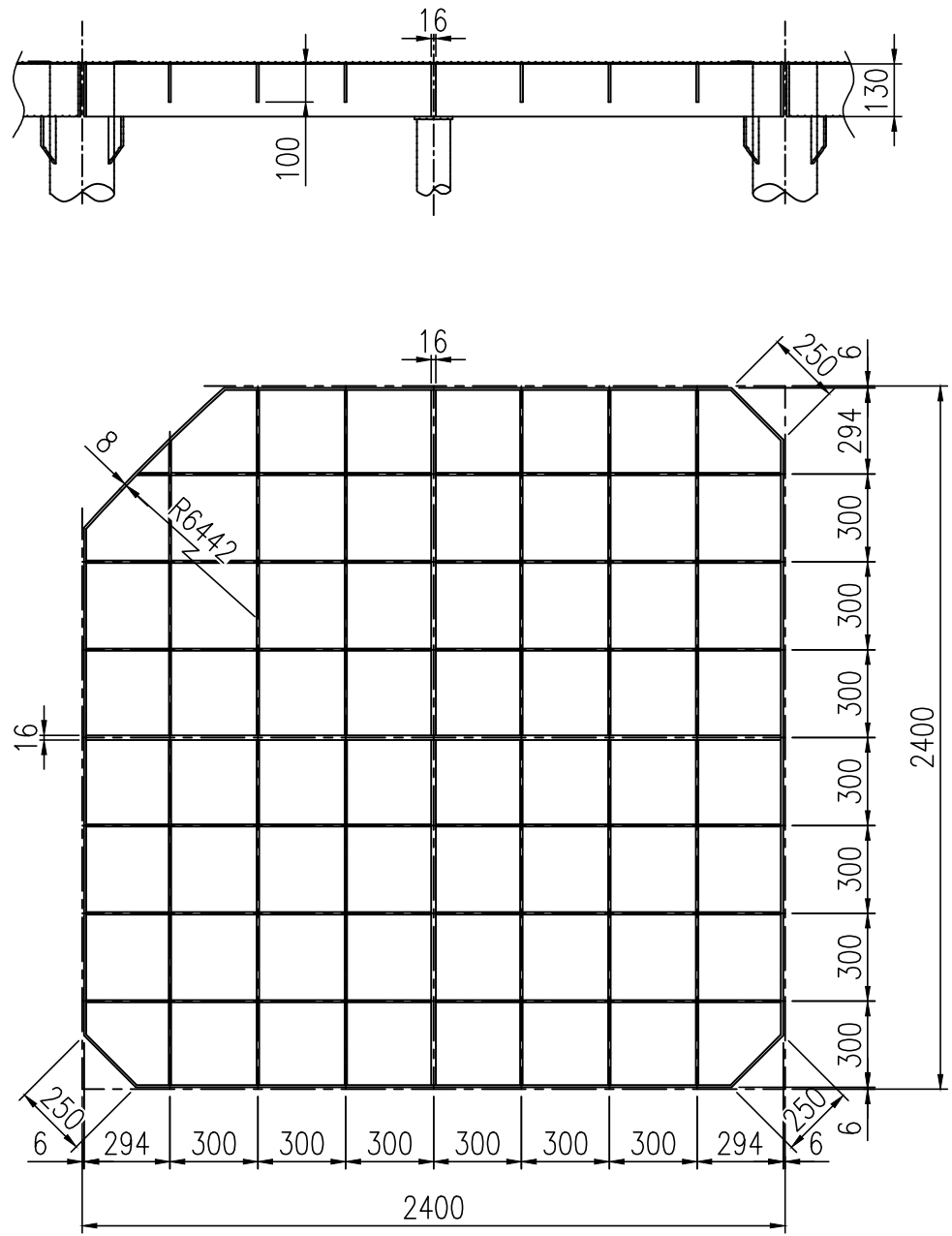
11-4	规格 t=12	S30409	3	/	SCR-107-5	SCR-107-5		
10-4	规格 t=12	S30409	3	/	SCR-107-5	SCR-107-5		
9-4	规格 t=12	S30409	3	/	SCR-107-5	SCR-107-5		
7-4	规格 t=12	S30409	3	/	SCR-107-5	SCR-107-5		
5-4	规格 t=12	组合件	3	/	SCR-107-5	SCR-107-5		
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.		
版次	修 改 内 容	日期	修改	校对	审核			
本图纸及相关资料版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 任何单位和个人未经许可不得擅自复制或传播, 否则将依法追究法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.					项目名称 ENTRY NAME 江苏索普新材料科技有限公司 80吨碱式氯化铝生产线(EPG)			
设计 DESIGN		转化器 RE-0201 部件图			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图		
校对 CHECK					比例 SCALE	1:20	版本 REV.	0
标准审查 S.T.D					第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.		
审核 REVIEW					图 号	SCR-107-6		
批准 RATIFY					DWG NO.			





注：定位板底腔向布置，件-1、-2、-3应保证每块检修至少布置2块。

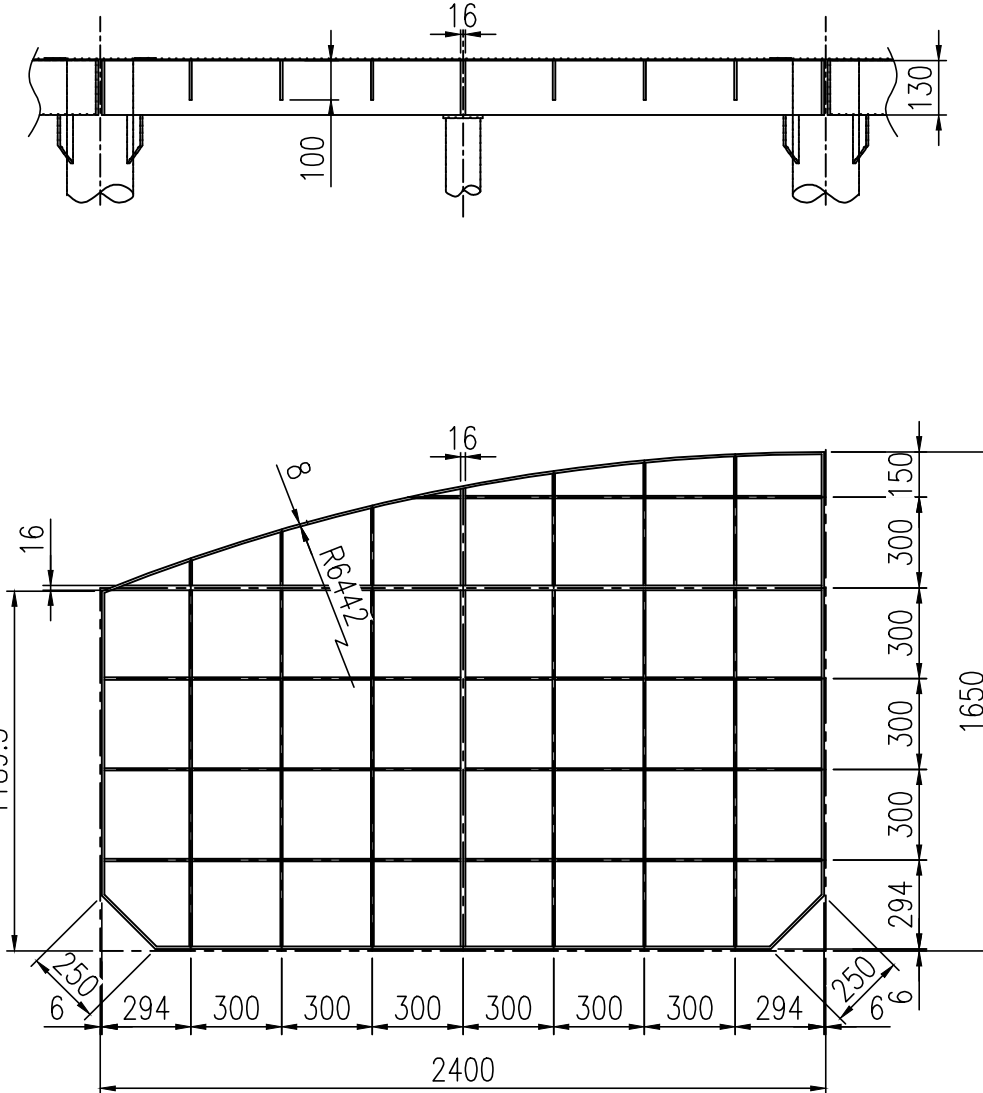
-5	按本图	定位板 100×44×8	32	S30409	0.28	9	
-4	按本图	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ段-4）	4	组零件	328	1312	
-3	按本图	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ段-3）	12	组零件	331	3972	
-2	按本图	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ段-2）	8	组零件	91	728	
-1	按本图	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ段-1）	8	组零件	236	1888	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE WEIGHT	总 重(kg) TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
13	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ段）	组零件	7909	/	SCR-107-8	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

技术说明：
1.所有钢板垂直焊接的地方两面均须焊接，焊高见右表。
2.钢板垂直焊接的地方两面均须满焊。

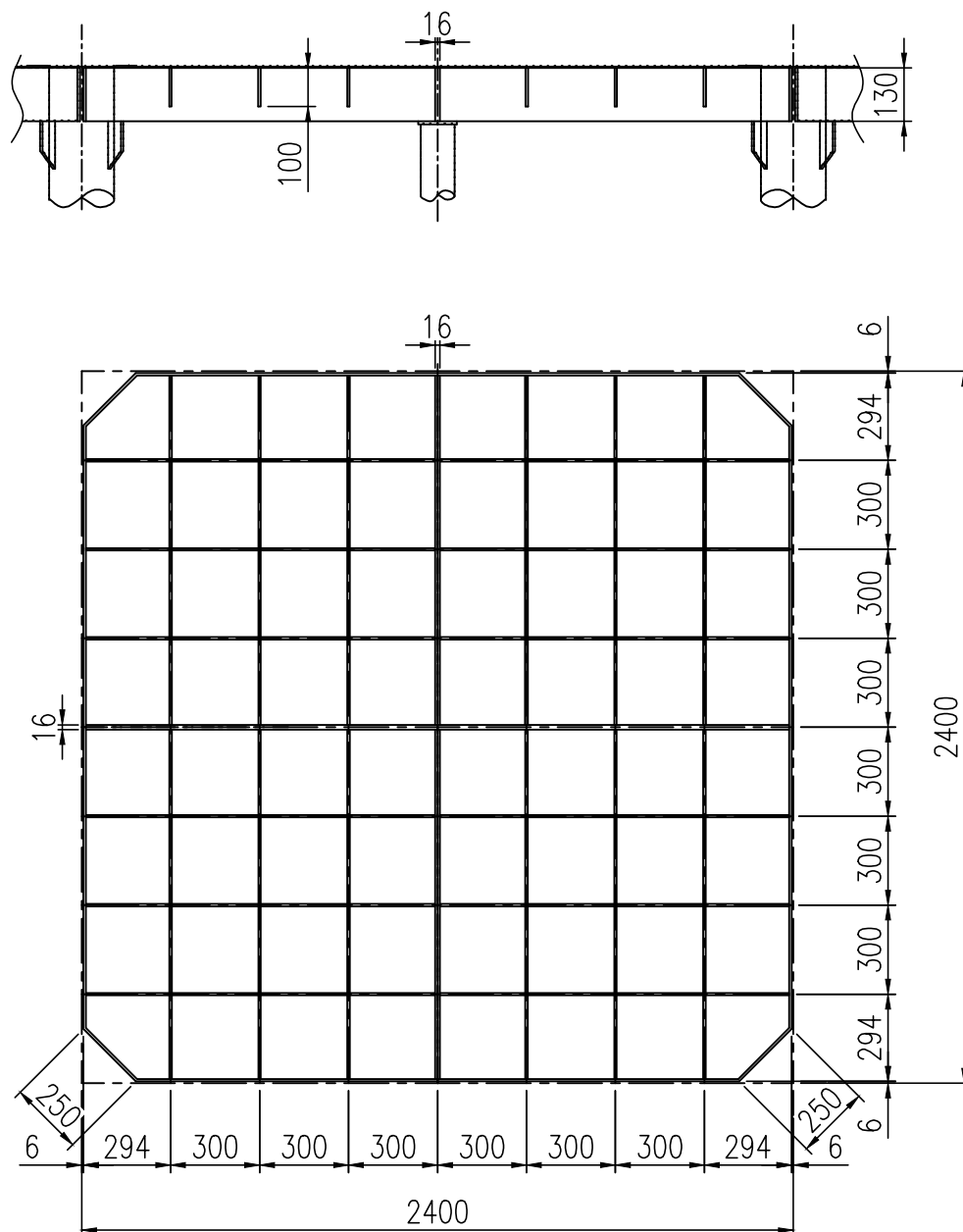
-3	按本图	中间隔板 100×8 L=27800	1	S30409	176		
-2	按本图	支撑隔板 130×16 L=4730	1	S30409	78		
-1	按本图	进线隔板 130×8 L=9000	1	S30409	74		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT (kg)	总 重 TOTAL WEIGHT (kg)	备 注 REMARK
13-4	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ-1）	座零件	328	/	SCR-107-8	SCR-107-8	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

技术说明：
1.所有钢板垂直焊接的地方两面均须焊接，焊高见右表。
2.钢板垂直焊接的地方两面均须满焊。

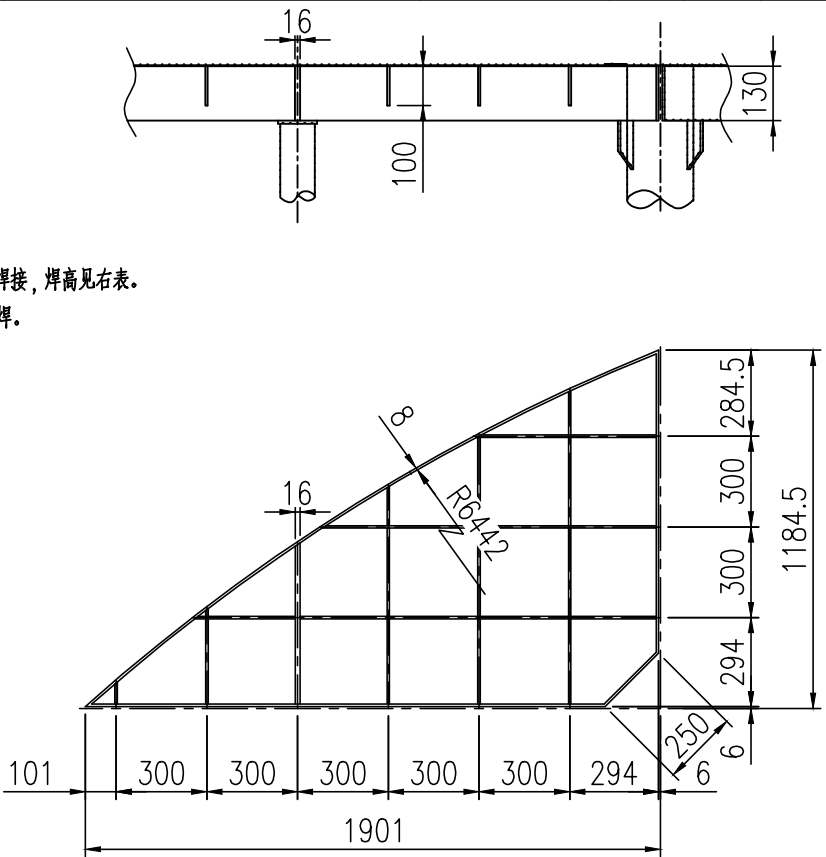
-3	按本图	中间隔板 100×8 L=17400	1	S30409	110		
-2	按本图	支撑隔板 130×16 L=3900	1	S30409	64		
-1	按本图	进线隔板 130×8 L=7500	1	S30409	62		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT (kg)	总 重 TOTAL WEIGHT (kg)	备 注 REMARK
13-1	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ-2）	组零件	236	/	SCR-107-8	SCR-107-8	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

技术说明：
1.所有钢板垂直焊接的地方两面均须焊接，焊高见右表。
2.钢板垂直焊接的地方两面均须满焊。

-3	按本图	中间隔板 100×8 L=28100	1	S30409		178	
-2	按本图	支撑隔板 130×16 L=4730	1	S30409		78	
-1	按本图	进线隔板 130×8 L=9140	1	S30409		75	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE WEIGHT	总 重(kg) TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
13-3	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ-3）	组零件	331	/	SCR-107-8	SCR-107-8	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



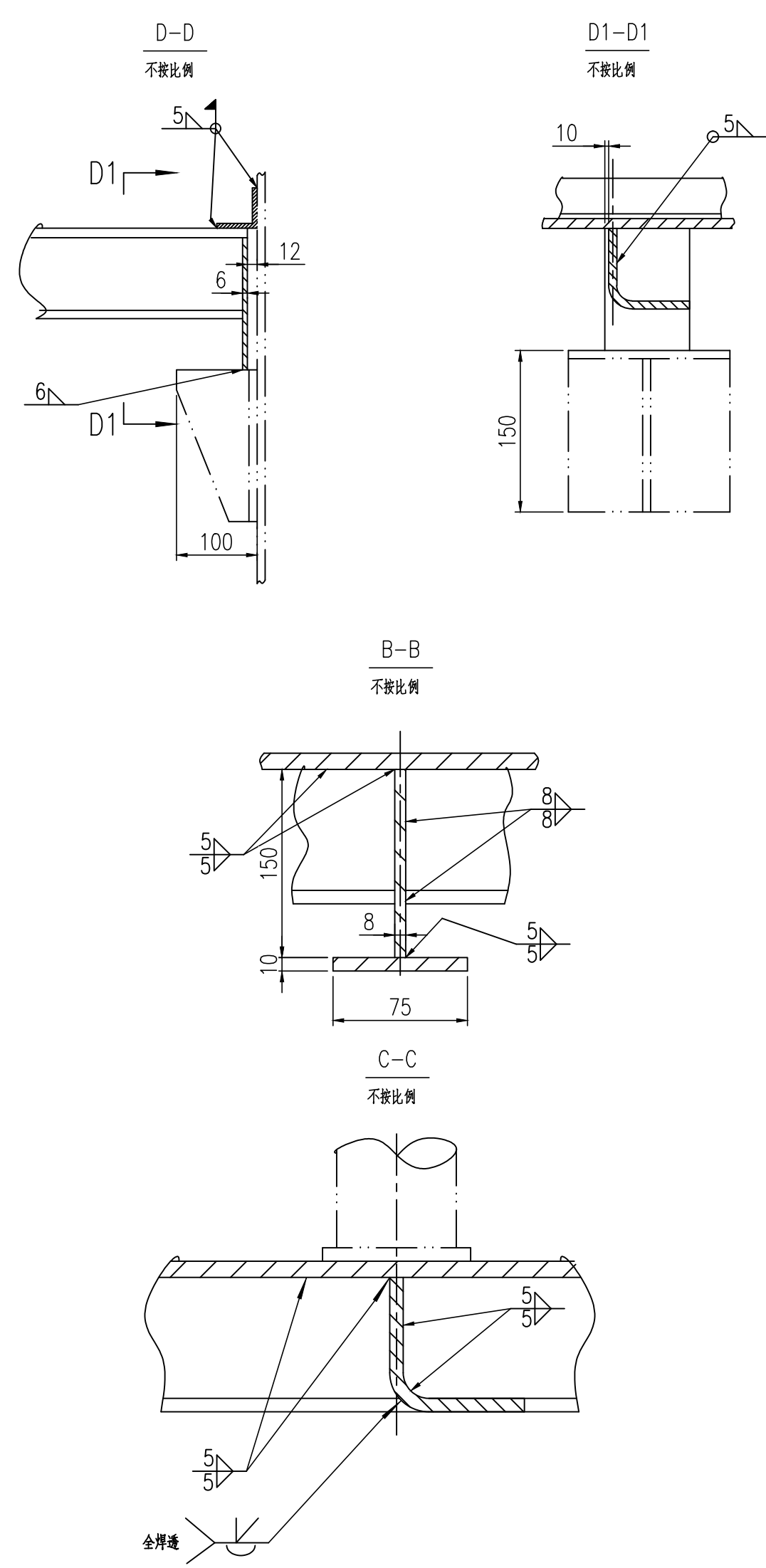
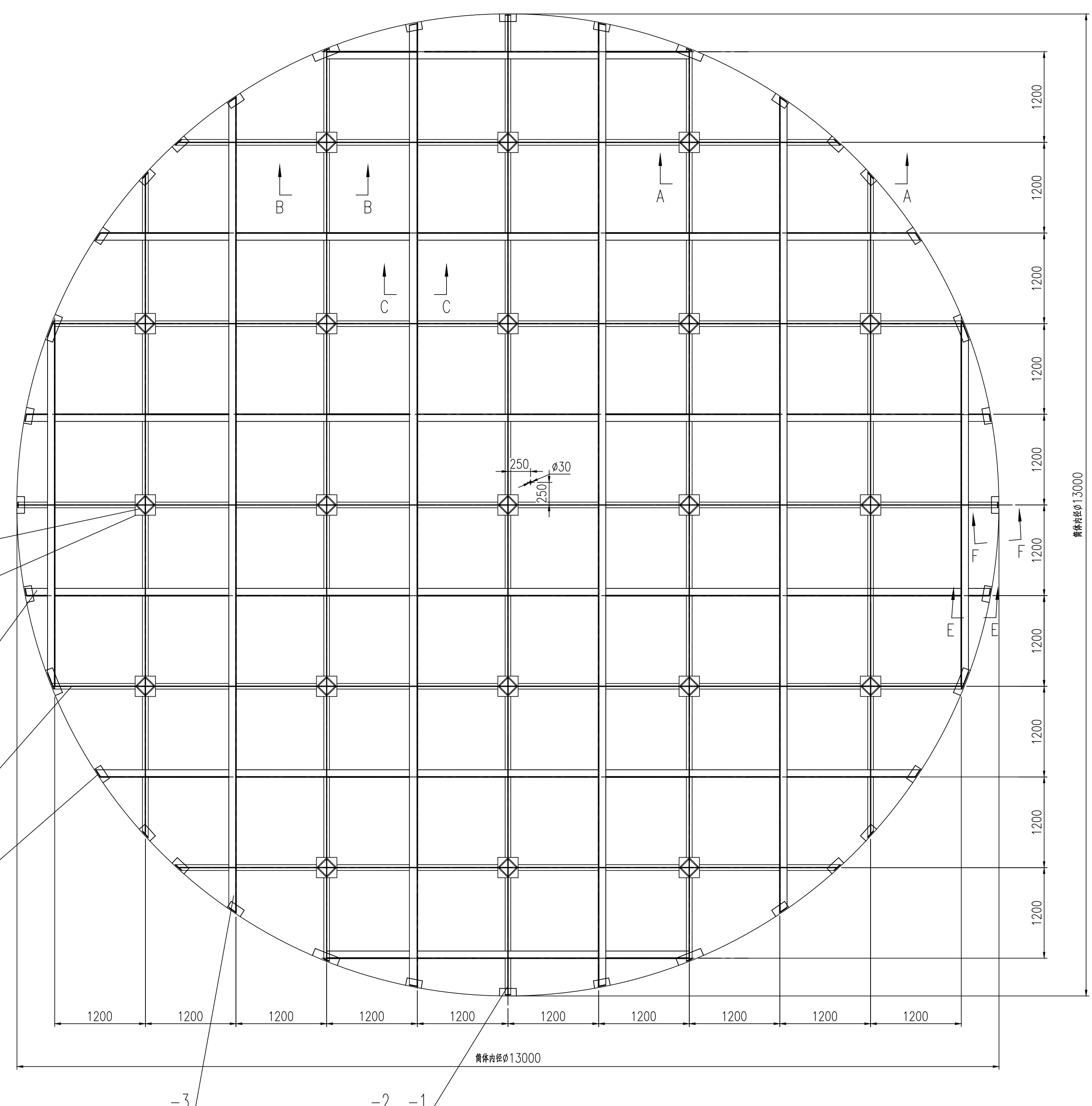
检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

-3	按本图	中间隔板 100×8 L=6250	1	S30409		40	
-2	按本图	支撑隔板 130×16 L=535	1	S30409		8	
-1	按本图	进线隔板 130×8 L=5220	1	S30409		43	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重(kg) SINGLE WEIGHT	总 重(kg) TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
13-2	检修（Ⅱ段、Ⅲ段、Ⅳ-4）	组零件	91	/	SCR-107-8		SCR-107-8
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.		装配图号 ASS. DWG. NO.

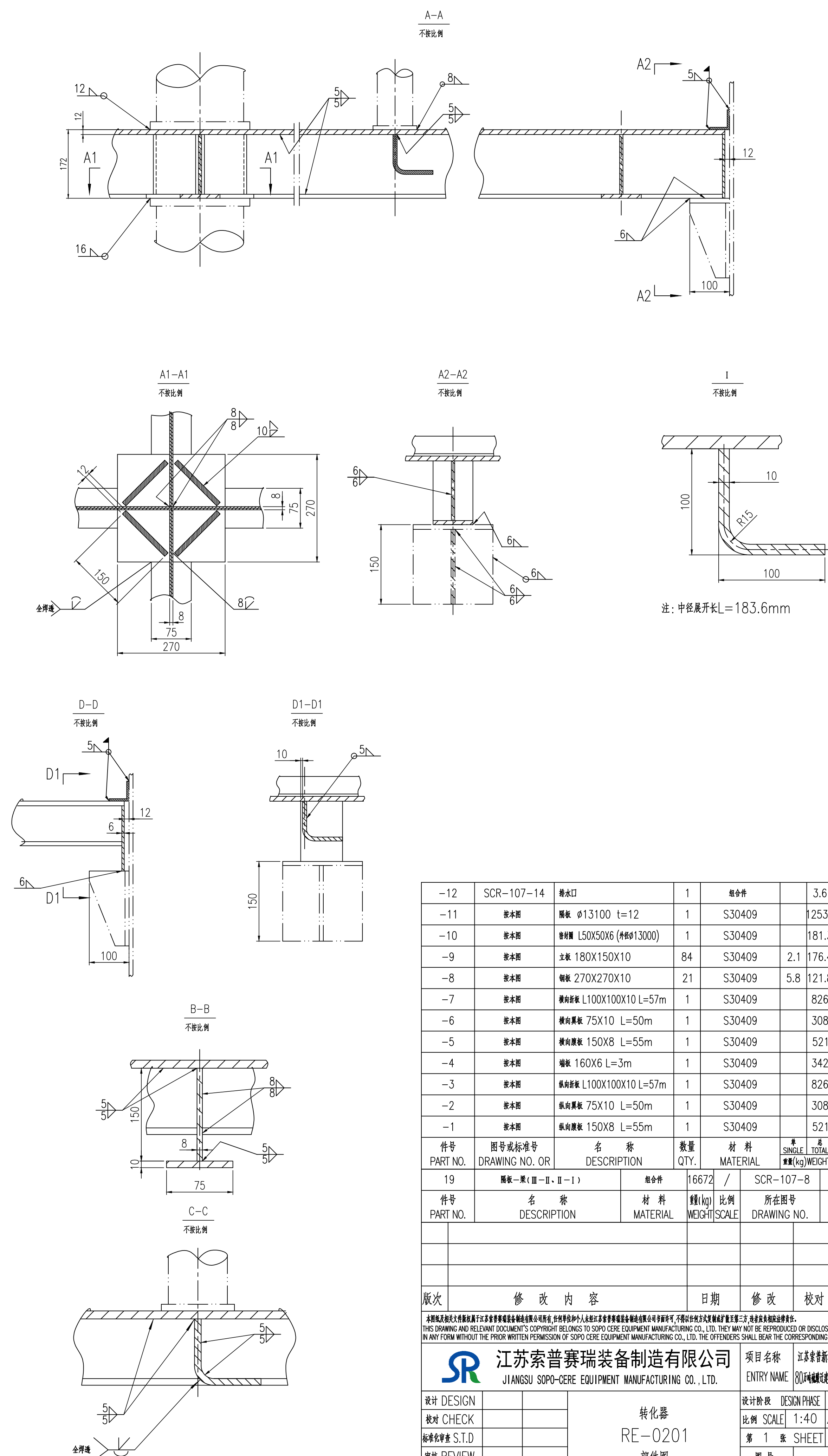
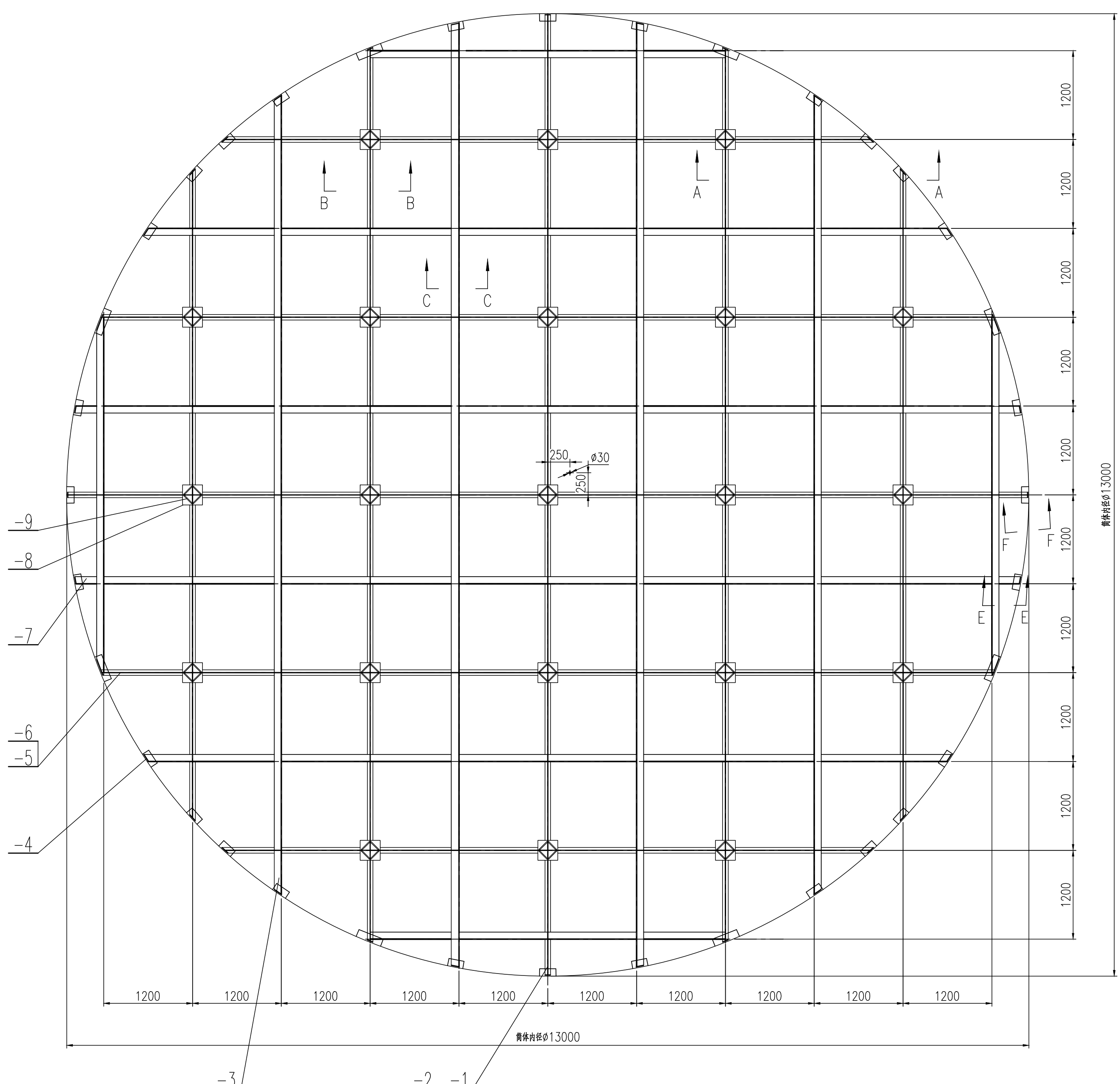
版次 修 改 内 容 日期 修 改 校 对 审 核

本图及相关文件版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，如未经许可擅自复制或传播，将依法追究法律责任。此图及相关文件版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，如未经许可擅自复制或传播，将依法追究法律责任。此图及相关文件版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，如未经许可擅自复制或传播，将依法追究法律责任。

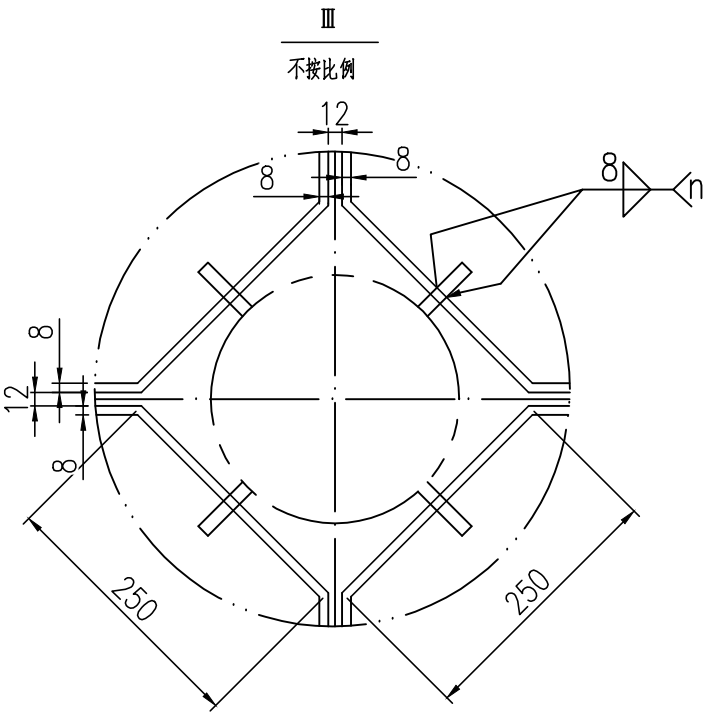
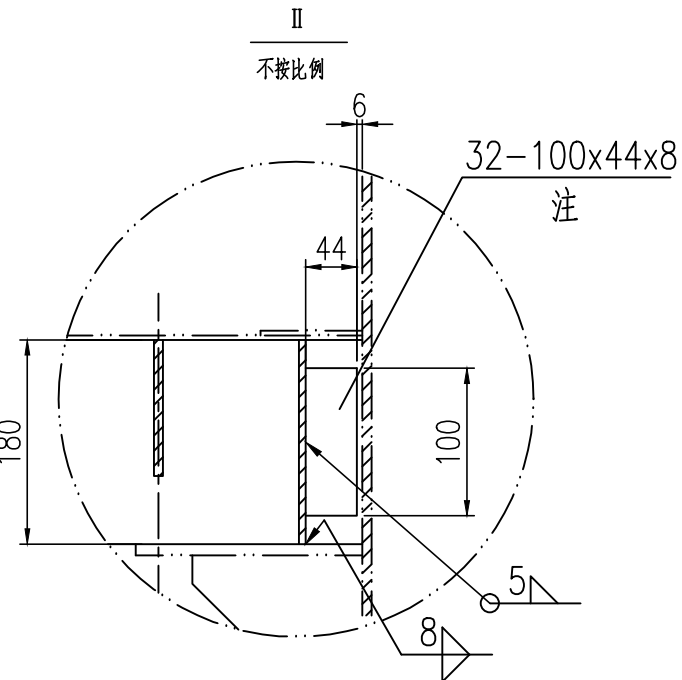
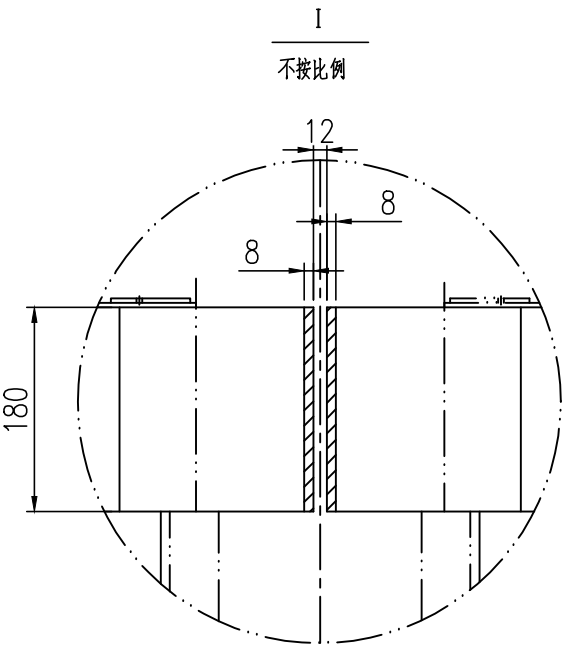
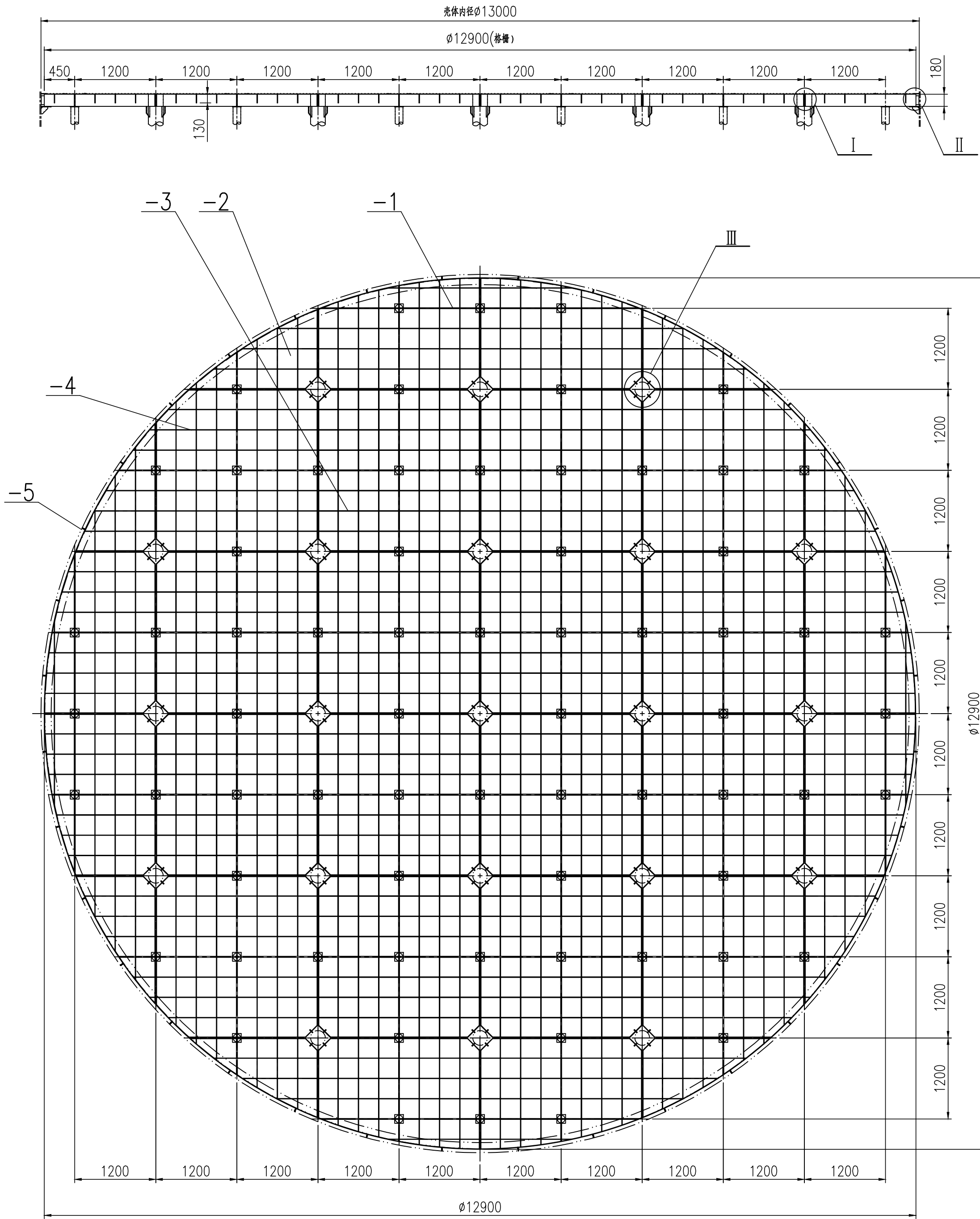
 江苏苏普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 江苏苏普赛瑞科技有限公司 ENTRY NAME 8000机械传动有限公司 (PC)	
设计 DESIGN 校核 CHECK 标准化管理 S.T.D 审核 REVIEW 批准 RATIFY				设计阶段 DESIGN PHASE 施工图	
				比例 SCALE 1:50 版本 REV. 0	
				第 1 张 SHEET 共 1 张 TOT.	
				图号 SCR-107-8	
				DWG NO.	
转化器 RE-0201 部件图					



-12	SCR-107 -14	接口件		1	组合件		8.6		
-11	按本图	隔板 Ø13100 t=16		1	S30409		16716		
-10	按本图	封头圆 [50X50X6 (半部共13000)]		1	S30409		181.3	中位最大开长40.68m	
-9	按本图	立板 180X150X10		84	S30409		2.1	176.4	
-8	按本图	隔板 270X270X10		21	S30409		5.8	121.8	
-7	按本图	横板封板 L100X100X10 L=57m		1	S30409			826	
-6	按本图	横向隔板 75X10 L=50m		1	S30409			308	
-5	按本图	纵向隔板 150X8 L=55m		1	S30409			521	
-4	按本图	端板 160X6 L=3m		1	S30409			342	
-3	按本图	纵向前盖 L100X100X10 L=57m		1	S30409			826	
-2	按本图	纵向后盖 75X10 L=50m		1	S30409			308	
-1	按本图	纵向前盖 150X8 L=55m		1	S30409			521	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	<table><tr><td>单 ★ 重(kg)</td><td>总 TOTAL WEIGHT</td></tr></table>	单 ★ 重(kg)	总 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK	
单 ★ 重(kg)	总 TOTAL WEIGHT								
15	隔架—聚(四—丑)		组合件	20851 /	SCR-107-9		装配107-0		
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.			
版次	修 改 内 容			日期	修改	校对	审核		
本公司及江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可，不得对本文档内容复制或篡改第三方的合法权益和知识产权。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CER EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CER EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.									
				项目名称 江苏索普赛瑞材料科技有限公司					
				ENTRY NAME 80吨机械密封设备用管束(EPC)					
设计 DESIGN	转化器 RE-0201 部件图			设计阶段 DESIGN PHASE		施工图			
校核 CHECK				比例 SCALE		1:40	版本 REV. 0		
标准审查 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.			
审核 REVIEW				图 号		SCR-107-9			
批准 RATIFY				DWG NO.					

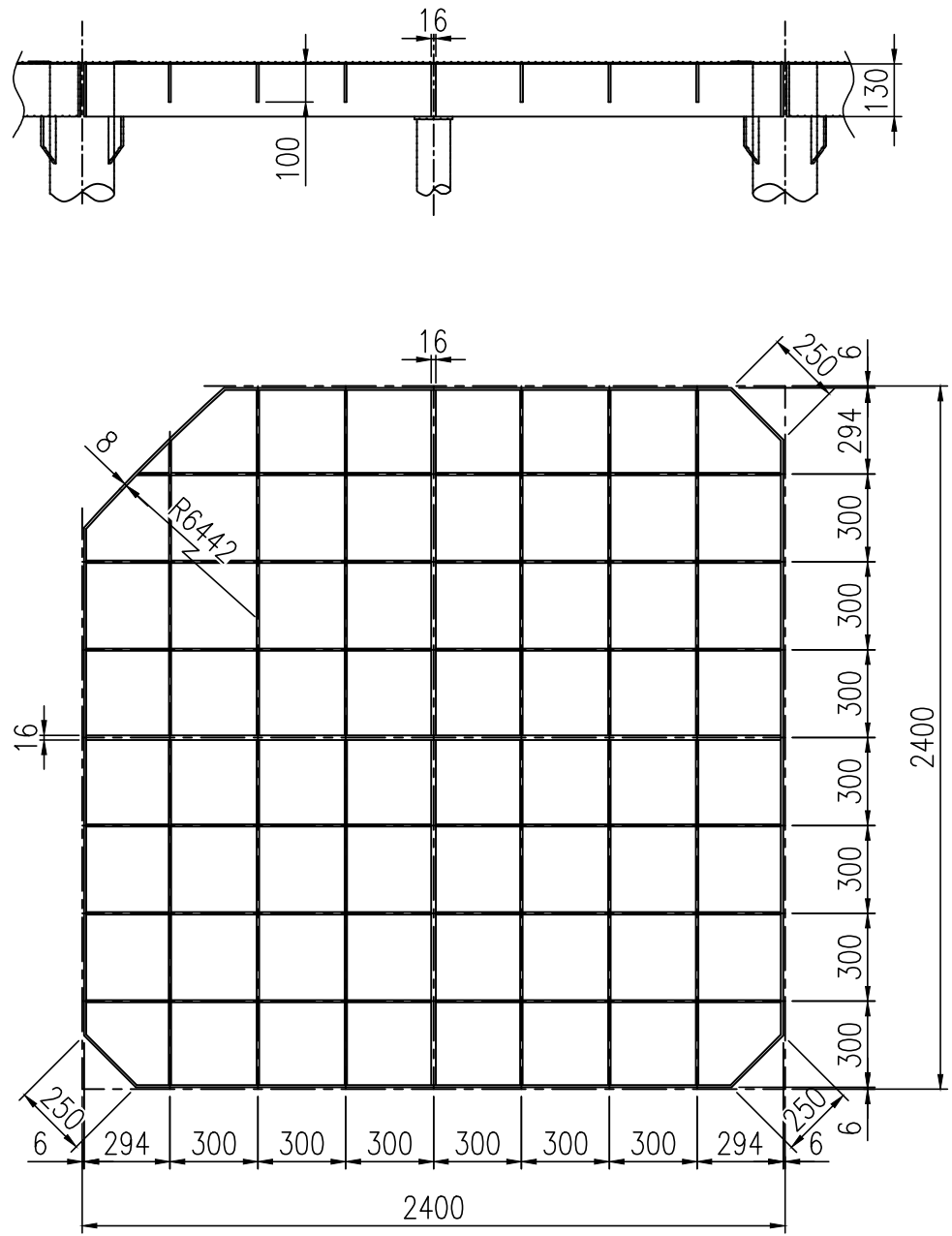


-12	SCR-107-14	潜水口		1	组合件		3.6	
-11	技术图	圆板 φ13100 t=12		1	S30409		12537	
-10	技术图	椭圆板 L50X506 (带Φ813000)		1	S30409		181.3	中板展开长度4.68m
-9	技术图	主梁 180X150X10		84	S30409		2.1	176.4
-8	技术图	侧板 270X270X10		21	S30409		5.8	121.8
-7	技术图	横向前板 L100X100X10 L=57m		1	S30409			826
	技术图	横向腹板 75X10 L=50m		1	S30409			308
-5	技术图	横向腹板 150X8 L=55m		1	S30409			521
-4	技术图	端板 160X6 L=3m		1	S30409			342 总长
-3	技术图	纵向前板 L100X100X10 L=57m		1	S30409			826
-2	技术图	纵向腹板 75X10 L=50m		1	S30409			308
-1	技术图	纵向腹板 150X8 L=55m		1	S30409			521
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO.	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 总 TOTAL 重 量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK		
19	隔架—翼(Ⅰ—Ⅱ、Ⅲ—Ⅳ)	组合件	16672	/	SCR-107-8	SCR-107-0		
PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.		
版次	修 改 内 容	日期	修改	校对	审核			
本图纸及其相关内容版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司许可，不得擅自复制或传播。如有违反者，将依法追究其法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CORE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CORE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.								
				江苏索普赛瑞装备制造有限公司				
JIANGSU SOPO-CORE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				项目名称 ENTRY NAME				
				江蘇索普賽瑞材料科技有限公司 (可回收材料) 环保型材料 (EPC)				
设计 DESIGN		转化器 RE-0201 部件图	设计阶段 DESIGN PHASE		施工图			
校核 CHECK			比例 SCALE 1:4.0		版本 REV. 0			
标准化审查 S.T.D			第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.			
审核 REVIEW			图号		SCR-107-10			
批准 RATIFY			DWG NO.					



注：定位板底径向布置，件-1、-2、-3应保证每块检修至少布置2块。

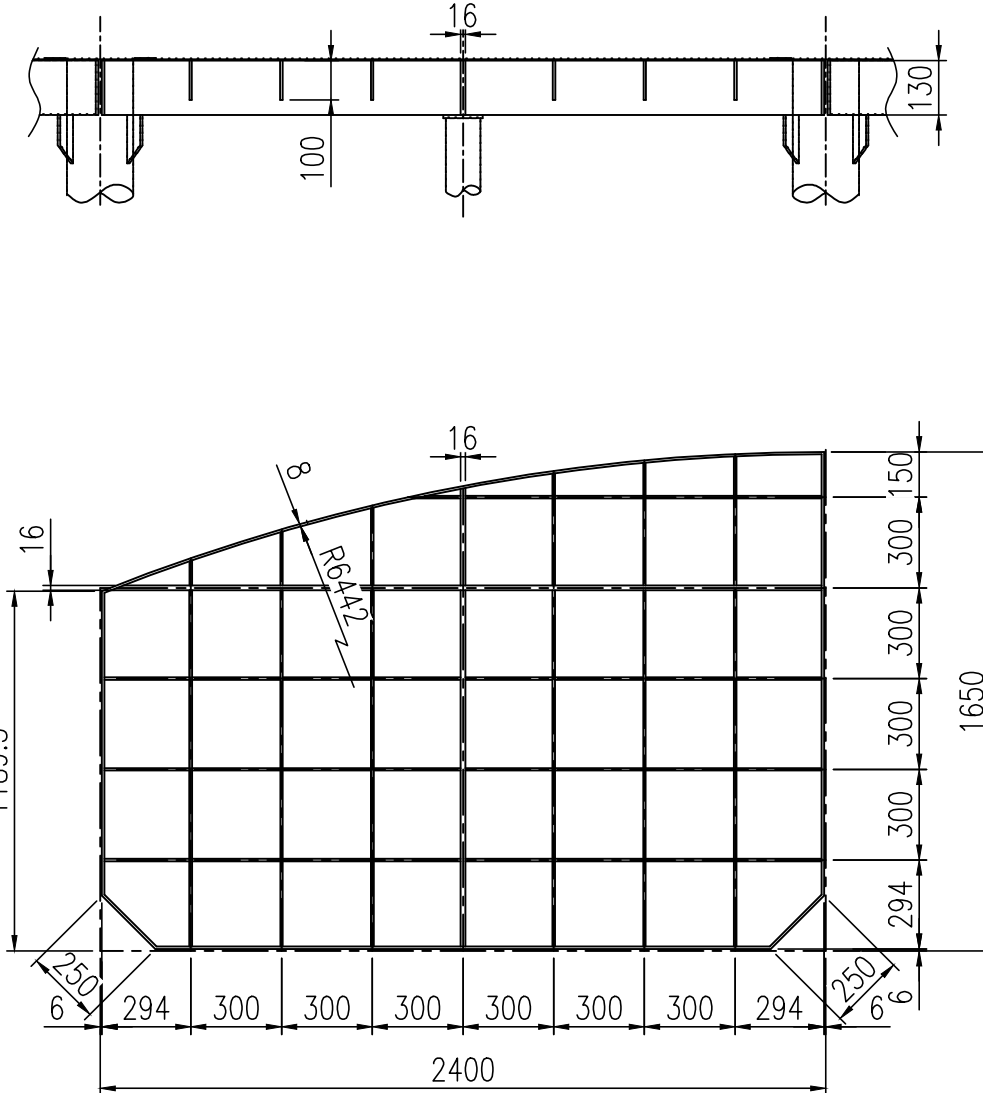
-5	按本图	定位板 100×44×8	32	S30409	0.28	9	
-4	按本图	检修（1段-4）	4	组合件	438	1752	
-3	按本图	检修（1段-3）	12	组合件	443	5316	
-2	按本图	检修（1段-2）	8	组合件	122	976	
-1	按本图	检修（1段-1）	8	组合件	317	2536	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	备 注 REMARK
22	检修（1段）	组合件	10589	/	SCR-107-11	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

技术说明：
1.所有钢板垂直焊接的地方两面均须焊接，焊高见右表。
2.钢板垂直焊接的地方两面均须满焊。

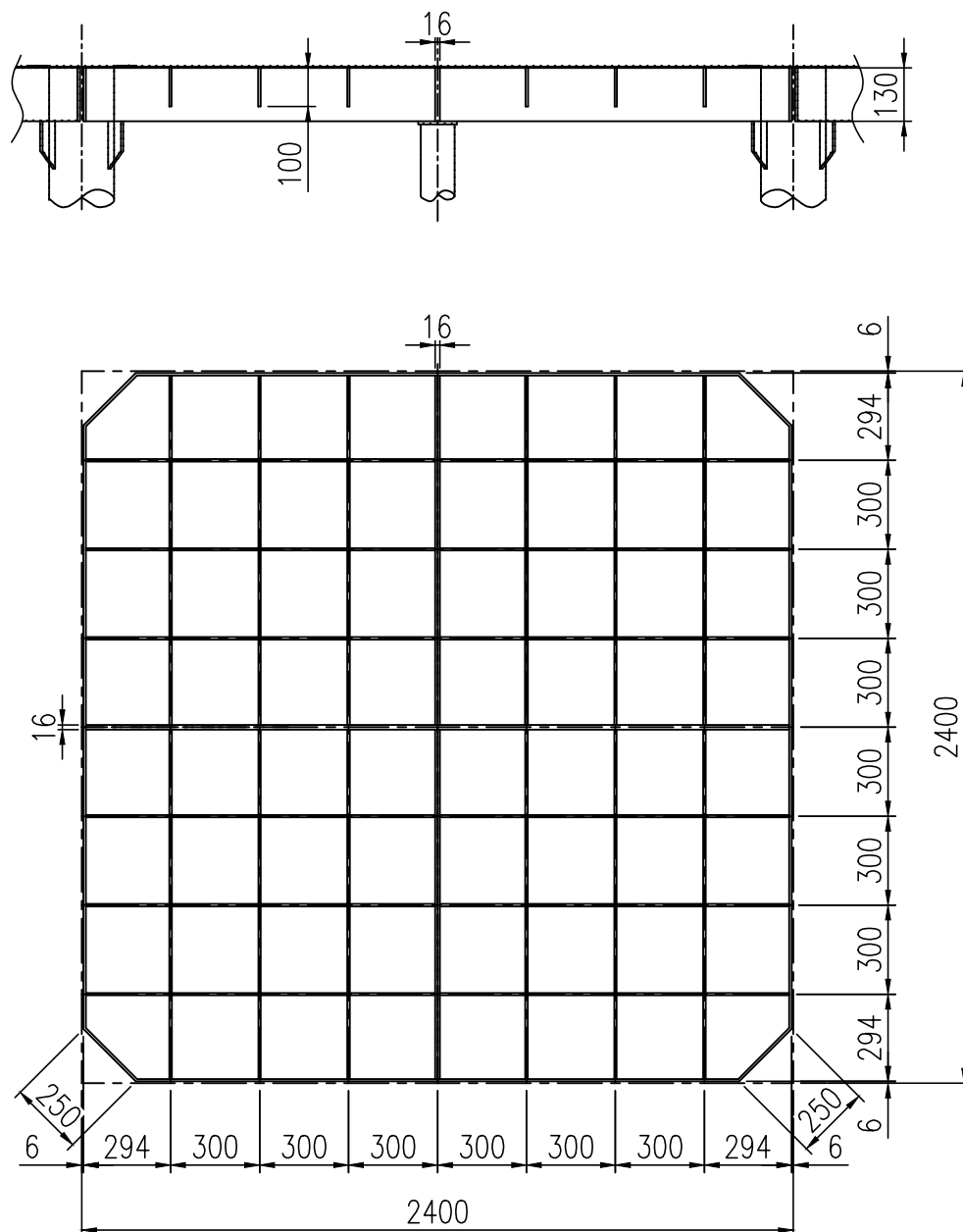
-3	按本图	中间隔板 130×8 L=27800	1	S30409	228	
-2	按本图	支撑隔板 180×16 L=4730	1	S30409	108	
-1	按本图	进线钢板 180×8 L=9000	1	S30409	102	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK
22-4	检修（1段-1）	组合件	438	/	SCR-107-11	SCR-107-11
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

技术说明：
1.所有钢板垂直焊接的地方两面均须焊接，焊高见右表。
2.钢板垂直焊接的地方两面均须满焊。

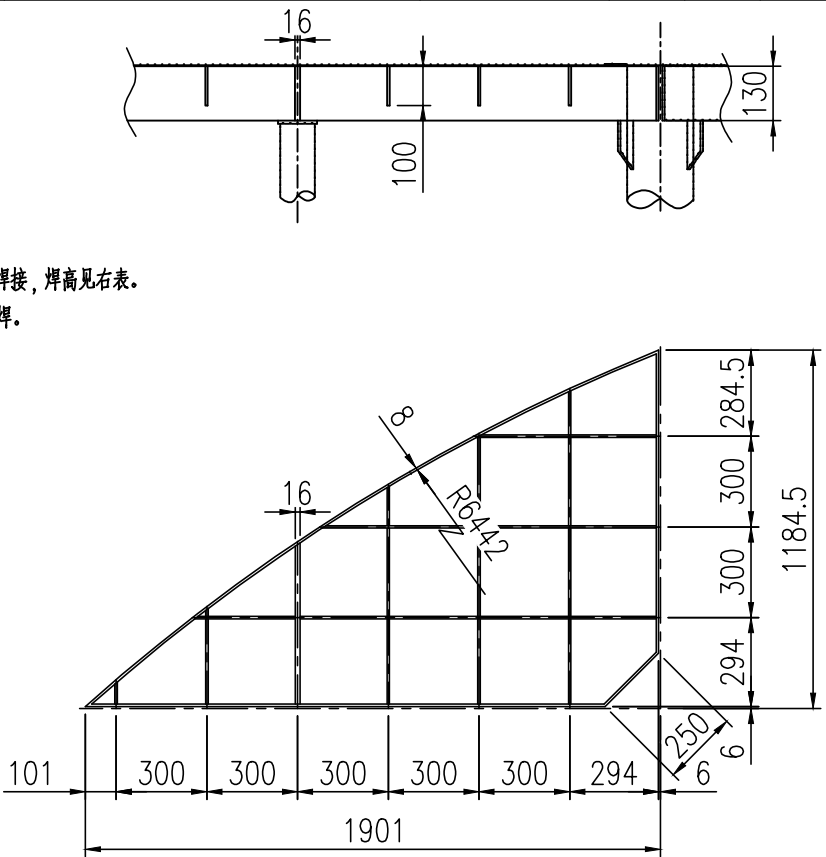
-3	按本图	中间隔板 130×8 L=17400	1	S30409	143	
-2	按本图	支撑隔板 180×16 L=3900	1	S30409	89	
-1	按本图	进线钢板 180×8 L=7500	1	S30409	85	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK
22-1	检修（1段-2）	组合件	318	/	SCR-107-11	SCR-107-11
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

技术说明：
1.所有钢板垂直焊接的地方两面均须焊接，焊高见右表。
2.钢板垂直焊接的地方两面均须满焊。

-3	按本图	中间隔板 130×8 L=28100	1	S30409	231	
-2	按本图	支撑隔板 180×16 L=4730	1	S30409	108	
-1	按本图	进线钢板 180×8 L=9140	1	S30409	104	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK
22-3	检修（1段-3）	组合件	443	/	SCR-107-11	SCR-107-11
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.



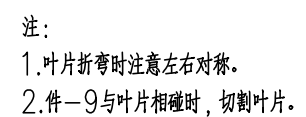
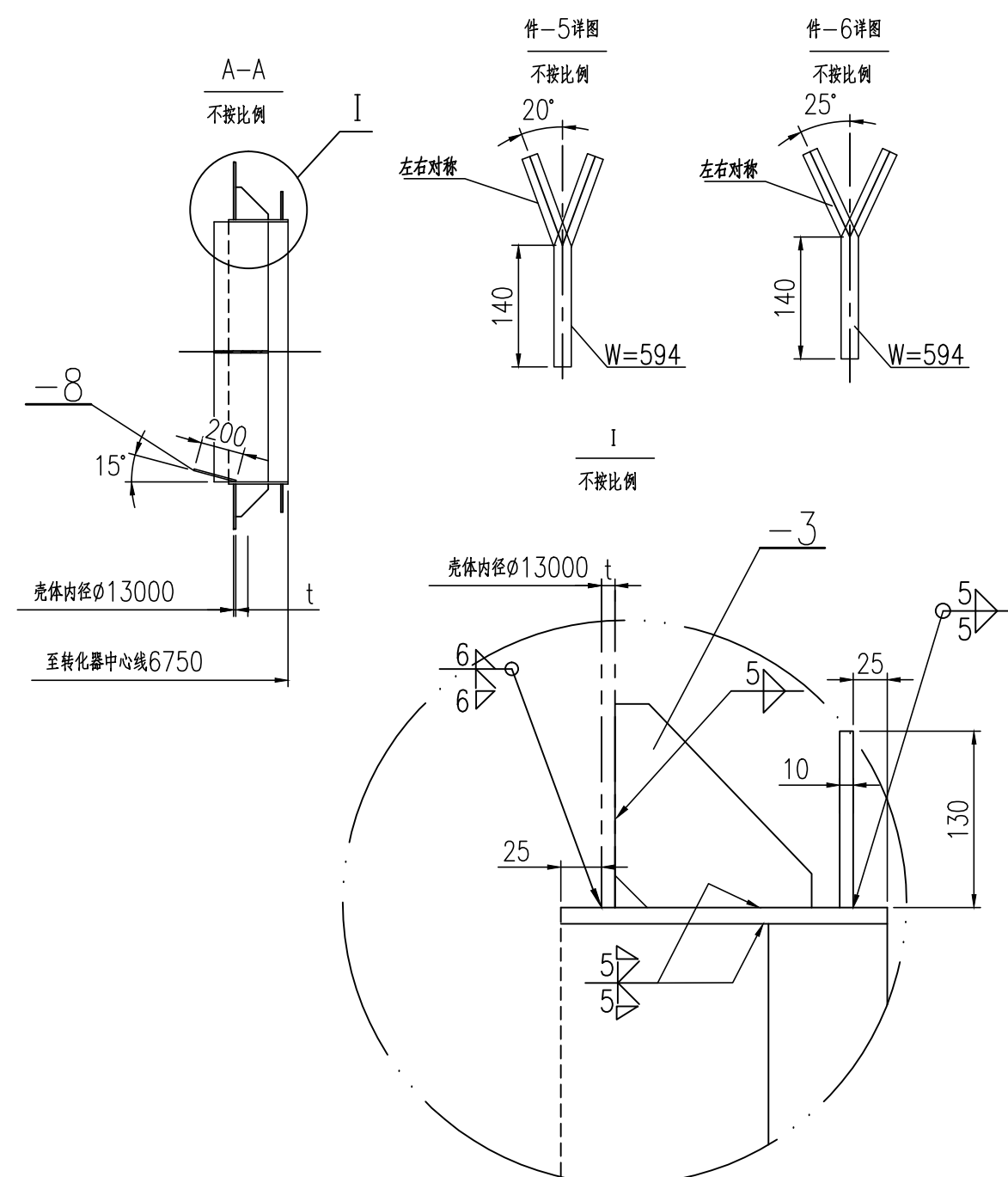
检修焊接表	
钢板厚度	焊脚高度
8	6
16	12

-3	按本图	中间隔板 130×8 L=6250	1	S30409	51	
-2	按本图	支撑隔板 180×16 L=535	1	S30409	12	
-1	按本图	进线钢板 180×8 L=5220	1	S30409	59	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK
22-2	检修（1段-4）	组合件	122	/	SCR-107-11	SCR-107-11
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.

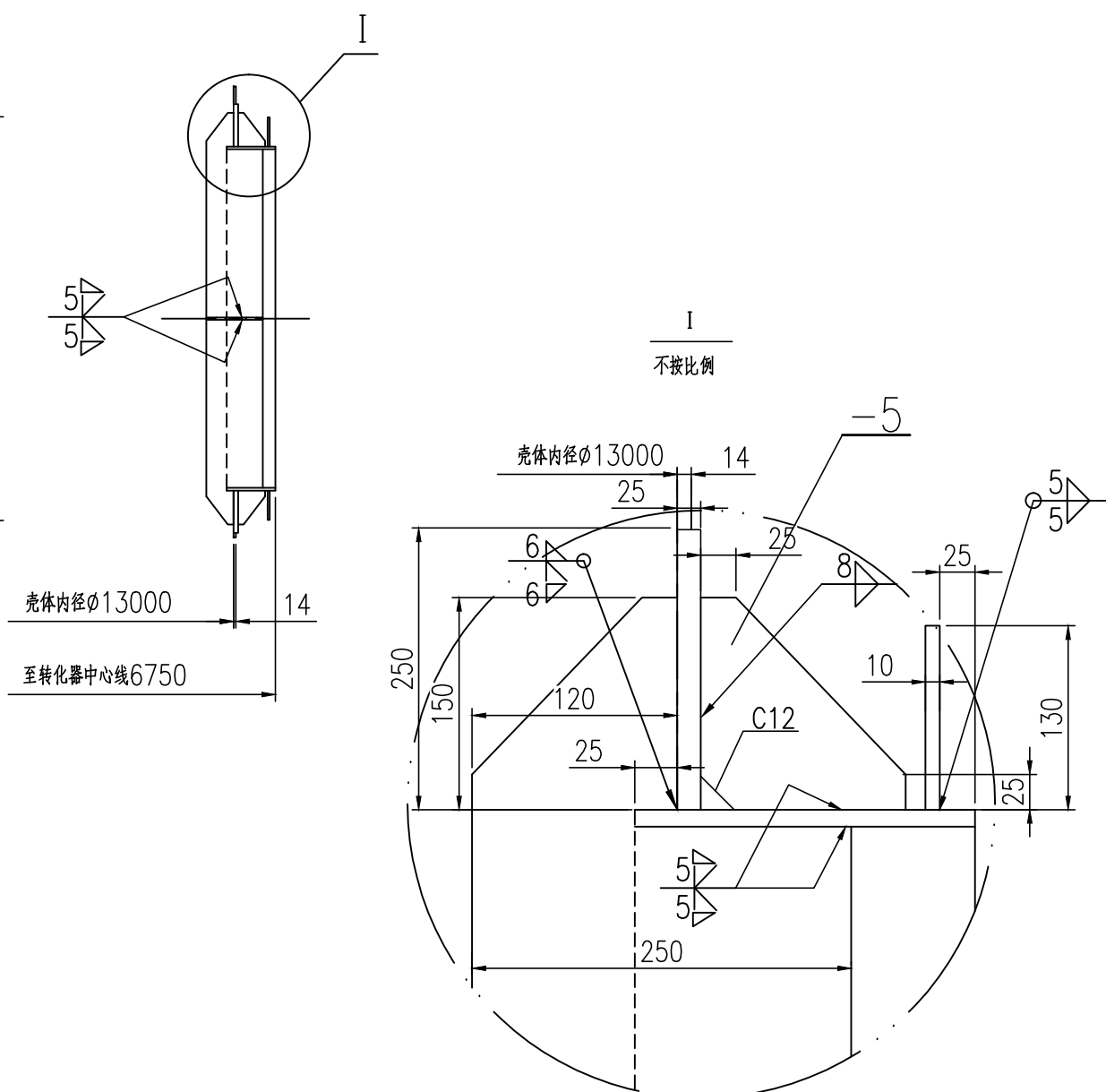
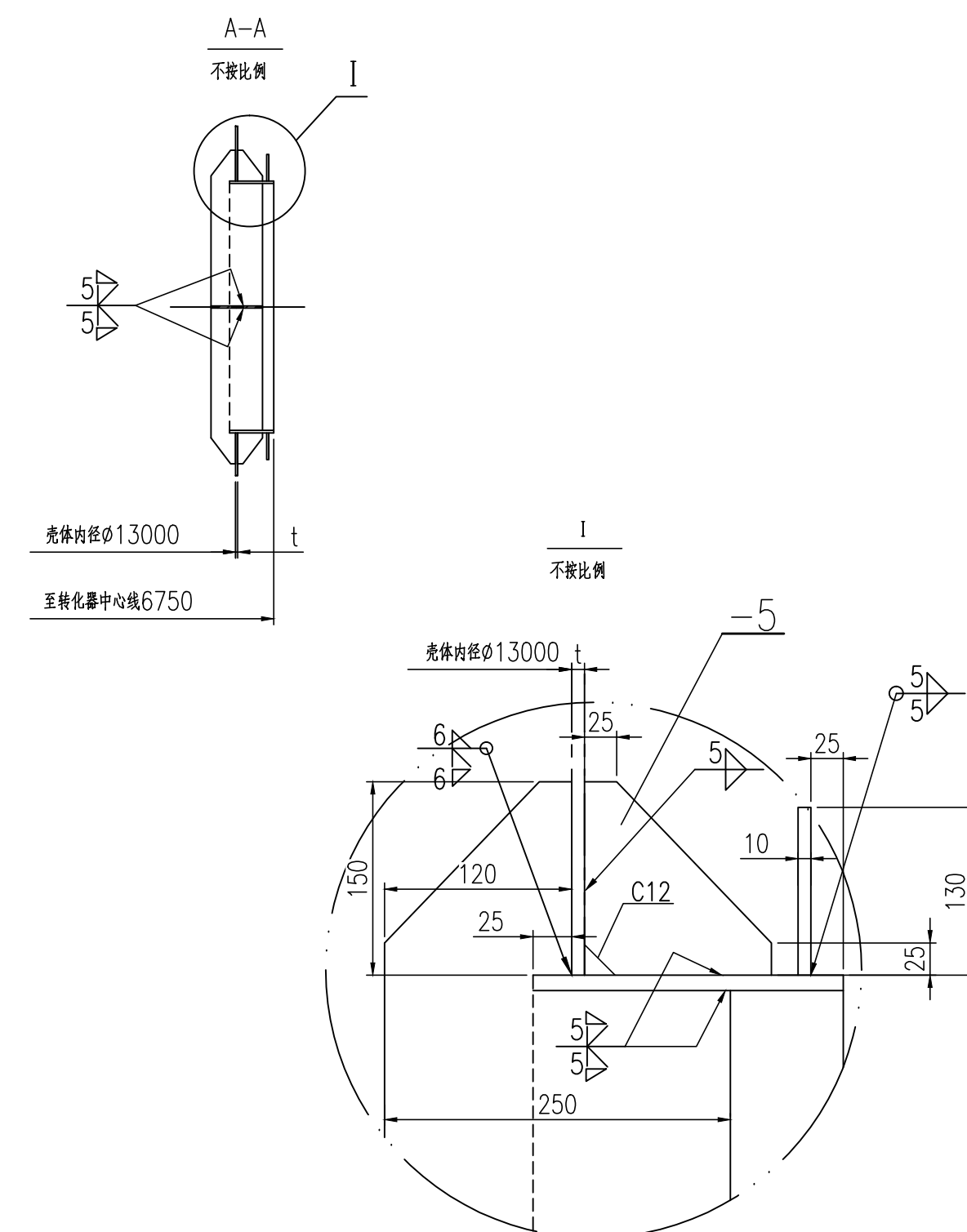
版次 修 改 内 容 日期 修改 校对 审核

本图及相关文件版权归江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有，如未经许可擅自复制或传播，将依法追究法律责任。THE DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

		江苏索普赛瑞装备制造有限公司		项目名称		江苏索普赛瑞材料科技有限公司					
JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.				ENTRY NAME		301机械密封泵类泵类泵类(EPIC)					
设计 DESIGN				设计阶段		DESIGN PHASE		施工图			
校对 CHECK				比例 SCALE		1:50		版本 REV.		0	
审核审核 S.T.D				第 1 张 SHEET		共 1 张 TOT.					
审核 REVIEW				图号		SCR-107-11					
批准 RATIFY				DWG NO.							
				转化器							
				RE-0201							
				部件图							

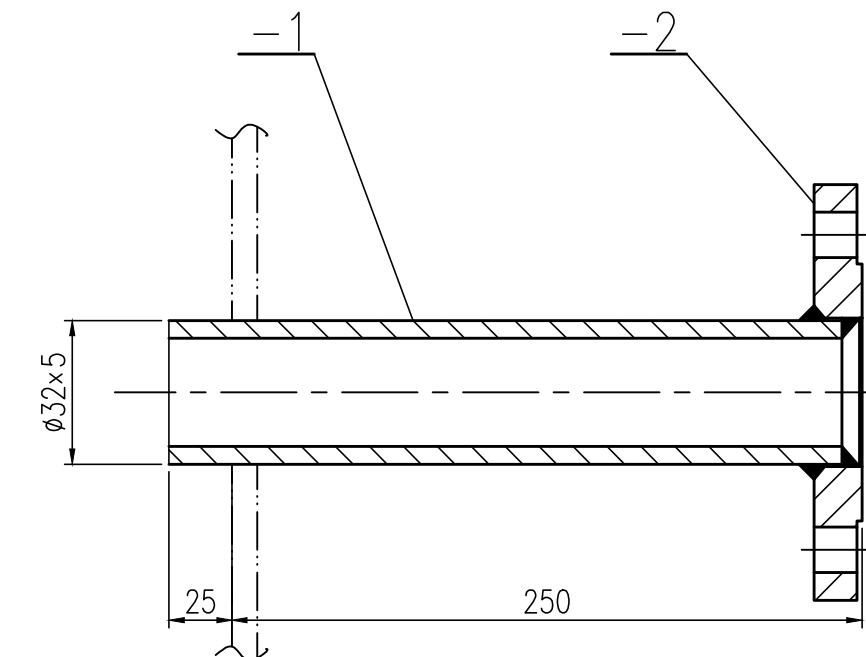


-8	按本图	导线截 L=3400 t=8	1	S30409		43	
-7	按本图	水平加强板 t=12	1	S30409		121	
-6	按本图	叶片Ⅱ 594×250×20	8	S30409	23.5	188	
-5	按本图	叶片Ⅱ W=255 t=20	4	S30409	23.5	94	
-4	按本图	叶片Ⅰ 594×250×20	2	S30409	23.5	47	
-3	按本图	盖板 t=20	16	S30409	2.3	36.8	
-2	按本图	接骨 t=10	1	S30409		390	
-1	按本图	加强板 W=130	1	S30409		113	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 SINGLE 重量(kg) WEIGHT	总 TOTAL 重量(kg) WEIGHT	备 注 REMARK
12	气液接口 N1、N3、N5、N7	组件	1033	/	SCR-107-12		SCR-107-0
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	

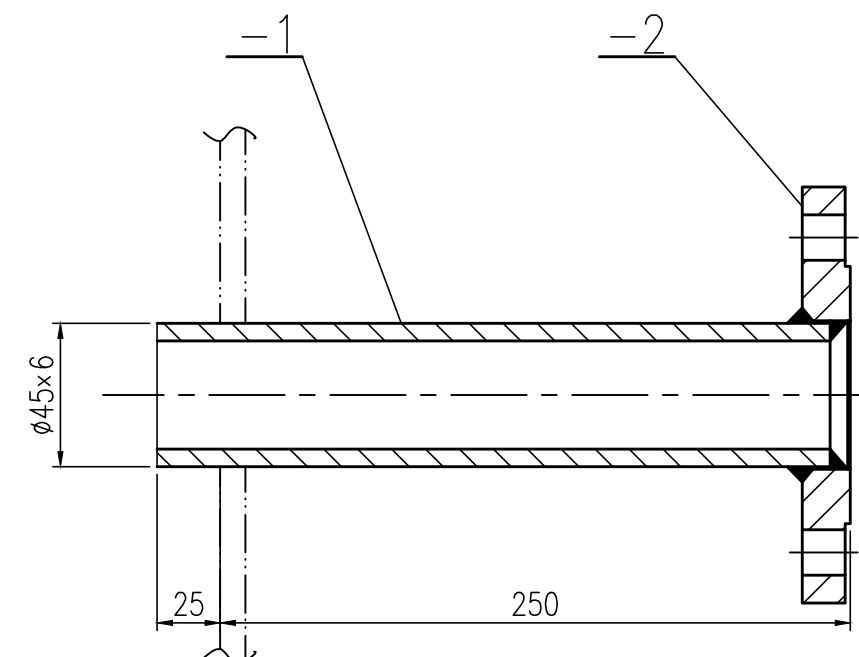


注：用件—6筒体加强板替代转化器的筒体壁板。本板与筒体内壁齐平，且延伸至底板，与转化器底板相焊。

-6	技术图	黄铜加强板 t=25	1	S30409		971	
-5	技术图	铝板 t=20	16	S30409	2.3	36.8	
-4	技术图	永平加强板 t=16	1	S30409		160	
-3	技术图	叶片 t=20	8	S30409	64	512	
-2	技术图	接管 t=14	1	S30409		600	
-1	技术图	加强板 W=130	1	S30409		117	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	$\frac{Q}{S_{\text{SINGLE}}}$ 单重(kg) WEIGHT	$\frac{Q}{S_{\text{TOTAL}}}$ 总重(kg) WEIGHT	备 注 REMARK
25	气体出口 N2	组合件	2397	/	SCR-107-12	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重量(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	



-2	HG/T 20592-2009	法兰 PL 25(B)-1.6 RF	1	S30409		1	
-1	按本图	接管 $\phi 32 \times 5 L=269$	1	S30409		1	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 位 SINGLE UNIT	总 量 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK
28	现场互力螺栓头号 PX1~4		2	/	SCR-107-12		SCR-107-0
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	数 量 QTY.	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.		装配图号 ASS. DWG. NO.



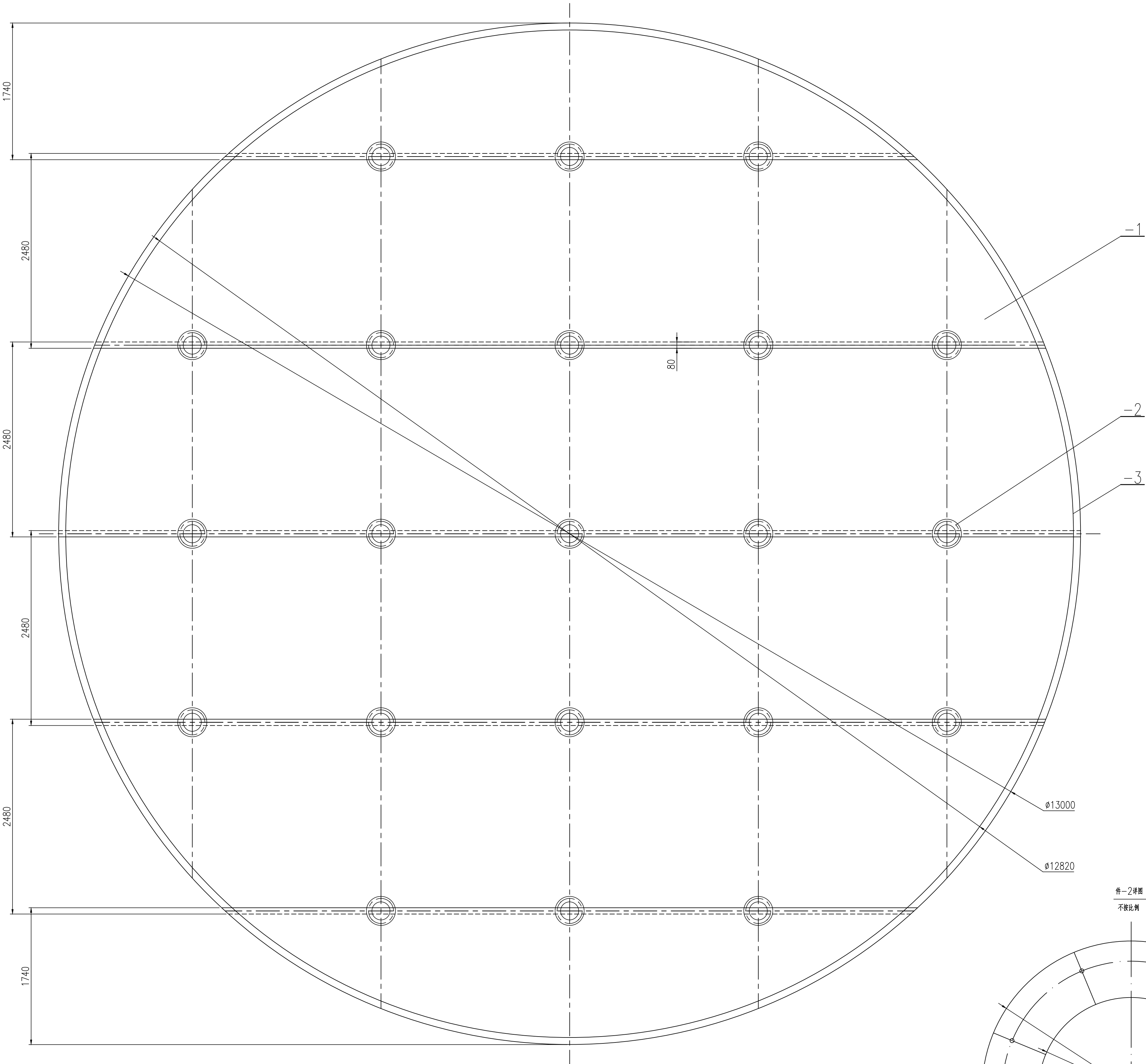
-2	HG/T 20592-2009	法兰 PL 40(B)-1.6 RF	1	S30409		2	
-1	法兰	接管 Φ45×6 L=268	1	S30409		1.5	
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION	数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT (kg)	总 重 TOTAL WEIGHT (kg)	备 注 REMARK
27	温度测点接口 T1~8a-d	管配件	3.5	比例 /	SCR-107-12	SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL	重(kg) WEIGHT	比 例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.	

版次	修 改 内 容	日期	修 改	校 对	审 核
----	---------	----	-----	-----	-----

本图纸及相关文件版权属于江苏索普装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者将承担法律责任。
THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CER EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CER EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.

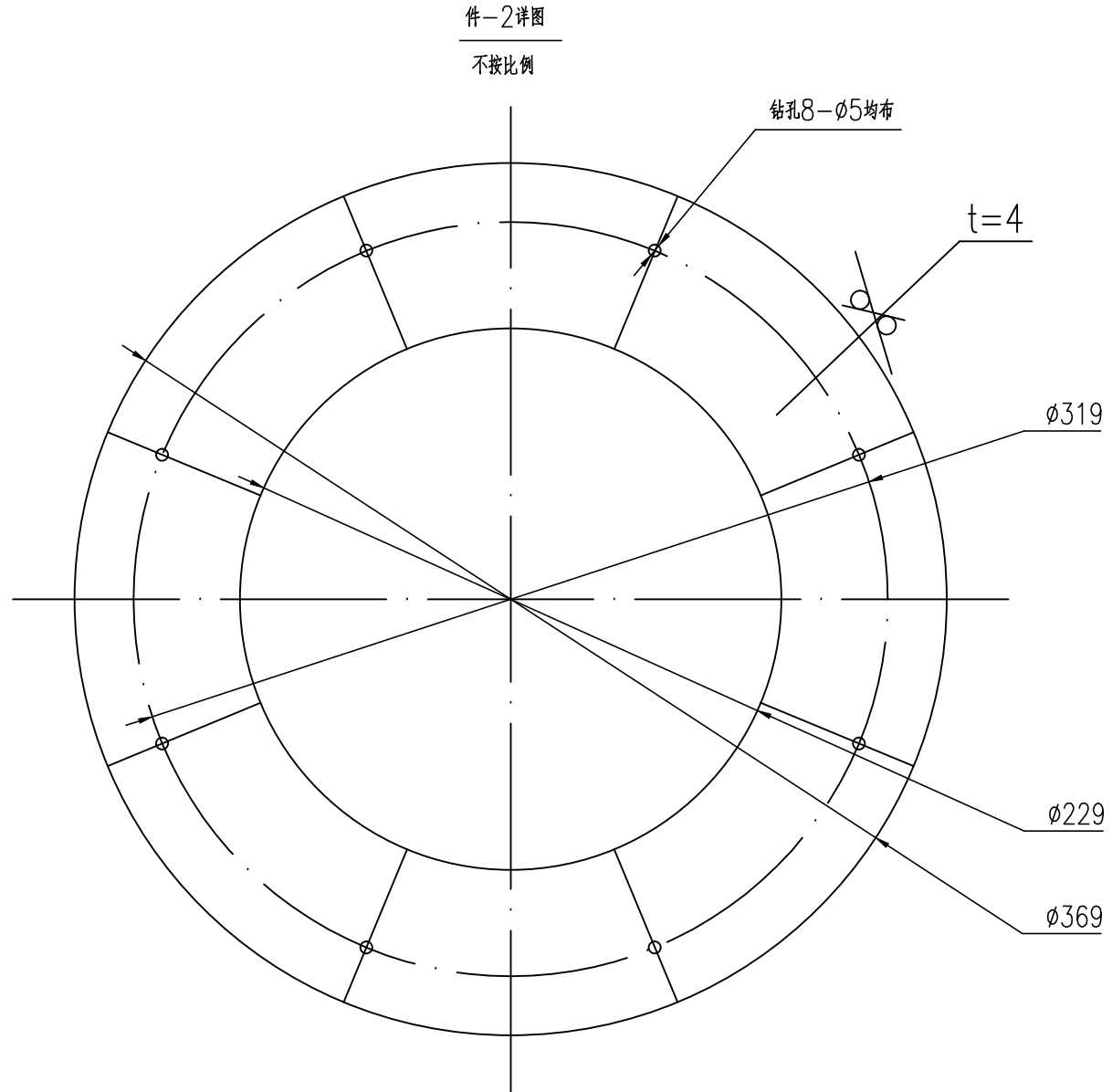
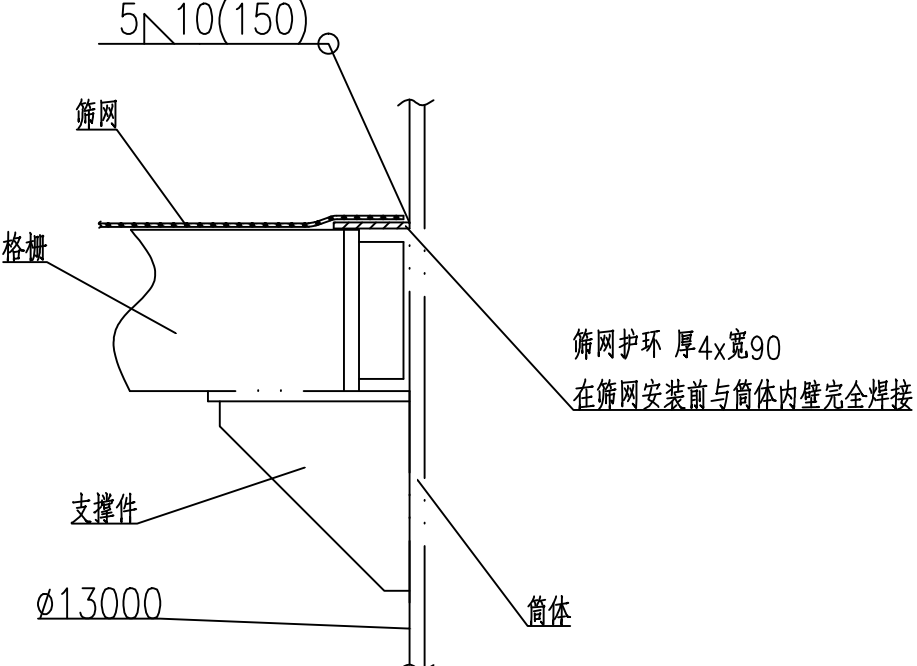
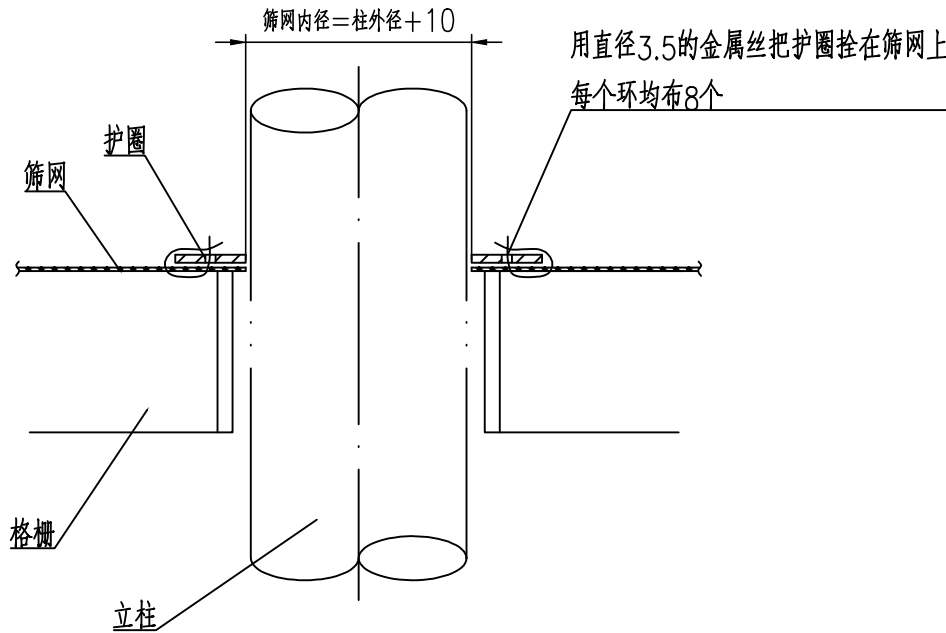
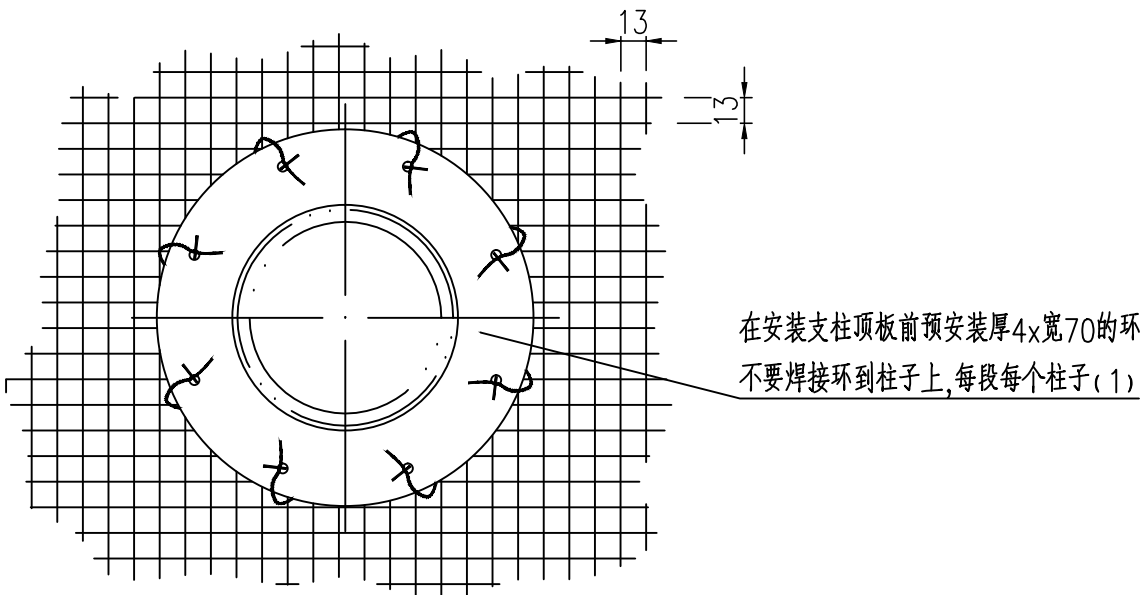
	江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.	项目名称 ENTRY NAME	江苏索普新材料科技有限公司 80万吨/年新建聚羧酸工程总承包(EPC)
---	--	--------------------	--

设计 DESIGN		变压器 RE-0201 部件图	设计阶段 DESIGN PHASE	施工图
校对 CHECK			比例 SCALE	1:30 版本 REV. 0
标准参考 S.T.D			第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.
审核 REVIEW			图号	SCR-107-12
批准 RATIFY			DWG NO.	



筛网结构材料 SCREEN MATERIAL OF CONSTRUCTION		
材质 MATERIAL	孔径 HOLE DIAMETER	金属丝直径 WIRE DIAMETER
321	13	3.5

- 技术要求:
- 1.以宽度为2480的筛网搭接, 搭接处应为转化器的中心或支撑柱的连线上, 覆盖宽度为80mm, 在遇到支撑柱处开229mm的孔。
 - 2.搭接接缝用材料为321, φ3.5的金属丝栓住。



-3	按本图	丝网护环 φ13000/φ12820 t=4		1	S30409		115		
-2	按本图	丝网护圈 φ369/φ229 t=4		24	S30409	2	48		
-1	按本图	铜丝网		1	S32168		1470		
件号 PART NO.	图号或标准号 DRAWING NO. OR	名 称 DESCRIPTION		数量 QTY.	材 料 MATERIAL	单 重 SINGLE WEIGHT	总 重 TOTAL WEIGHT	备 注 REMARK	
16		筛网	组合件	1633	/	SCR-107-13		SCR-107-0	
件号 PART NO.	名 称 DESCRIPTION	材 料 MATERIAL		重(kg) WEIGHT	比例 SCALE	所在图号 DRAWING NO.	装配图号 ASS. DWG. NO.		
版次	修 改 内 容			日期	修 改	校 对	审 核		
本图及相关技术文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有, 未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可, 不得以中任何方式复制或传播至第三方, 违者必究, 侵权必究。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.									
 江苏索普赛瑞装备制造有限公司 JIANGSU SOPO-CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD.					项 目 名 称 ENTRY NAME	江苏索普赛瑞材料科技有限公司 800机械技术服务中心(EPIC)			
设计 DESIGN		转化器 RE-0201 部件图			设计阶段 DESIGN PHASE	施工图			
校对 CHECK					比例 SCALE	1:30	版本 REV.	0	
标准化管理 S.T.D					第 1 张 SHEET	共 1 张 TOT.			
审核 REVIEW					图 号 DWG NO.	SCR-107-13			
批准 RATIFY									

